

Teknik Servis Bülteni

Lastiklerde Ek yeri Şikâyeti

Radyal Lastiklerde Yanakta Dalgalanma (Ek Yeri)

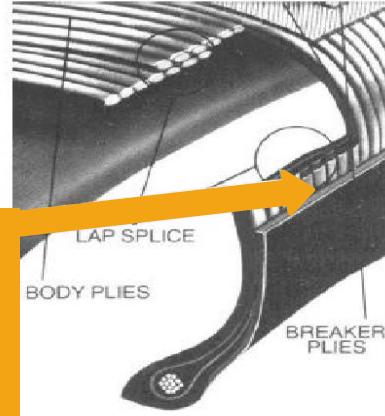
Radyal lastiklerde karkas kordları bir topuktan diğerine lastik boyunca uzanmaktadır. Bu karkas katları bir bütün olmadığından imalat esnasında üst üste bindirilerek eklenir. Bu bindirme noktasına **ek yeri** denir. Bu noktadaki karkas katı iki kattan oluştuğu için buradaki mukavemet lastiğin diğer bölgelerinden daha fazladır. Lastik şişirildiğinde, bu bölgede lastiğin diğer bölgelerinden farklı olarak çukurlaşma şeklinde dalgalanma oluşabilir.



Yanakta Dalgalanma
(Şişirilmiş Lastik)

Dalgalanma

- Karkas birleşim noktası
- Çift kat karkas kordları sayesinde iki kat fazla mukavemet.



Karkas katının birleşim yerini gösteren kesit

Dalgalanmanın Görünüşü

Yanakta dalgalanma kullanılan karkas katı malzemesine bağlı değildir. Bu dalgalanmanın yeri ve sayısı aynı ebat lastiklerde bile farklılık gösterebilir. Dalgalanmanın şiddeti farklı sebeplere bağlı olabilir. Bunlar:

- Teknik olarak karkas katı birleşim yeri ne kadar geniş ise dalgalanma da o kadar belirgin olabilir.
- Lastiğe yansıyan ışığa göre ek yerinin görünürlüğü değişebilir.
- Farklı Yanak tasarımları da ek yerinin görünümünü değiştirebilir.
- Lastik yanak yüksekliği arttığında ek yeri görüntüsü yük altında daha belirgin olabilir.

Lastik Performansına Etkisi

Lastikteki ek yerinin lastiğin performansına hiçbir etkisi yoktur. Milyonlarca lastikle yapılmış milyonlarca kilometre, ek yerinin lastiğin dayanıklılığına ya da sürüş hakimiyetine hiçbir etkisinin olmadığını göstermiştir.

Dalgalanmanın İncelenmesi

Herhangi bir şüphe duyulması durumunda, bu dalgalanmalar kalifiye kişiler tarafından incelenmeli, lastiğin bütünlüğü ve hizmete devam edebilirliği teyit edilmelidir.

Eğer, lastiğin kullanılmasına engel herhangi bir durum bulunmadıysa lastik kullanılmaya devam edilebilir.

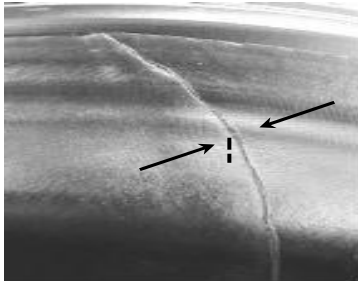
Ağır Vasıta Lastiklerinde Yanakta Ek Yeri

Lastikler birkaç farklı bileşenden oluşur ve vulkanize edilirler. Örneğin lastiğin yanak profili kauçuk şeritlerden yapılmıştır. Yanak birleşim yerinin üretim esnasında açılmaması için üst üste bindirilerek ek ile işlem yapılır (Resim 1).

Lastiğe vulkanize işlemi uygulandıktan sonra bile, üst üste binme sebebiyle yanak kısmında kalınlaşma veya hafif şişkinlik görülebilir (Resim 2).

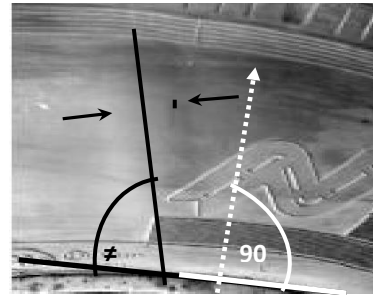
Lastik yanağında ek yeri, yanak yüksekliği boyunca radyal olarak değil, diagonal çapraz şekilde ilerlemesi sebebiyle fark edilmektedir. Ayrıca kauçuk yüzey kalitesine bağlı olarak az veya daha fazla görülebilmektedir (Resim 3).

Bu tür yanakta ek yeri görünümünün **kesinlikle lastiğin dayanıklılık, km performansı, sürüş güvenliği gibi karakteristik özelliklerine olumsuz etkisi bulunmamaktadır ve lastikler standart Continental garanti koşulları kapsamındadır.**



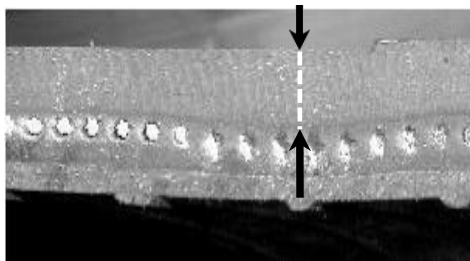
Resim 1

Üretim işlemi sırasında yanak ek yerinin üst üste bindiğini gösteren vulkanize edilmemiş lastik.



Resim 2

Şişirilmiş lastikte yanak ek yeri çapraz olarak görülmektedir.



Resim 3

Radyal ağır vasıta lastiklerinde lokal kalınlaşmayı gösteren yanak kesiti.

Not: Lastiklerde dalgalanma ile yanakta balon birbirine karıştırılmamalıdır. Balon arızası gibi durumlarda lastiklerin yetkili uzmanlar tarafından muayene edilmesi gerekmektedir.