

## Teknik Servis Bülteni Ağır Vasıta Lastikleri

### Şişirme Kafesinin Kullanımı

Lastiklerin temel görevlerinden biri, içerisindeki basınçlı havayı muhafaza ederek aracın yükünü taşımaktır.

Çeşitli araç ve lastik gruplarında lastiklere farklı hava basıncı uygulanır. Kullanım yerine ve taşıdığı ağırlığa göre değişim göstermekle beraber ağır vasıta lastiklerine genellikle 7 ile 10 bar arasında bir hava basıncı uygulanmaktadır.

Özellikle ağır vasıta lastiklerinde bulunan bu yüksek hava basıncı lastik hasar almışsa, jantta çatlama veya kırılma gibi fark edilmeyen bir hasar var ise, şişirme esnasında tehlike arz etmekte ve ciddi yaralanmalara veya ölümcül kazalara neden olabilmektedir.

Yan taraftaki görsel, bir şişirme kafesine aittir. Şişirme kafesleri, lastiğin janta montajı sonrası, şişirme esnasında kullanılır. Ani patlama ile dağılan parçaların şarapnel etkisini önler ve tekerleğin bir alanda sabit kalmasını sağlar. Ani patlama risklerinin önüne geçebilmek için lastiklerin şişirilme ve havasının boşaltılması bu kafes içerisinde yapılmalıdır.



#### Şişirme kafesini kullanırken:

- Şişirme kafesinin zemine iyice sabitlendiğinden emin olunmalıdır.
- Şişirme esnasında en az 2 metre uzakta durulmalıdır.
- İdeal basınca geldiğinde basınç uygulaması durdurulmalı ve en az 10 saniye beklenmelidir.
- Şişirme esnasında, lastikten çıtırtı gibi sesler geliyorsa şişirme işlemi sonlandırılmalı ve havası boşaldıktan sonra uzmanlar tarafından incelenmesi sağlanmalıdır.
- Hasar alan ve tamir için getirilen lastiğin havası boşaltılırken de yine şişirme kafesi kullanılmalıdır.



Şişirme kafesinin kullanılmadığı hallerde karşılaşılabilecek durumları görmek için servis bülteninde bulunan fotoğraflara tıklayıp açılan videoları izleyebilirsiniz.