



Pojemnik czujnika opony

Montaż pojemnika i instalowanie czujnika

Ⓟ

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji instalacji
Pojemnik czujnika opony z Cyberbond

1	Wstęp	3
1.1	Korzystanie.....	3
1.2	Środki bezpieczeństwa	3
1.3	Informacje na temat tej instrukcji montażu.....	4
1.4	Warunki gwarancji	5
1.5	Wykluczenie odpowiedzialności	5
2	Konstrukcja i zasada działania	6
2.1	Opis funkcji.....	6
2.2	Przegląd	6
3	Konfiguracja.....	7
3.1	Instrukcje ogólne.....	7
3.2	Montaż pojemnika czujnika opony z czujnikiem opony	7
3.3	Usuwanie żeber wentylacyjnych z obszaru montażu	15
3.4	Kontrola końcowa przyklejenia pojemnika czujnika opony.....	19
3.5	Instrukcja montażu opony	20
3.6	Bieżnikowanie	20
3.7	Dalsze używanie czujnika opony po zmianie opony	20
4	Dane techniczne	21
4.1	Warunki otoczenia	21
4.2	Pojemnik czujnika opony.....	21
4.3	Czujnik opony.....	21
4.4	Zatwierdzone opony	22
5	Utylizacja.....	23

WSKAZÓWKA

Niniejszej instrukcji montażu należy używać tylko w połączeniu z „Ogólnymi zasadami bezpieczeństwa” (nr artykułu: 17342240000).

1 Wstęp

1.1 Korzystanie

1.1.1 Przeznaczenie

Pojemnik czujnika opony jest przeznaczony do montażu wyłącznie w oponie pojazdu użytkowego zgodnego ze specyfikacją (patrz rozdział „**4.4 Zatwierdzone opony**”) oraz do umieszczenia w nim odpowiedniego czujnika opony w celu bezpiecznego zamocowania czujnika w oponie podczas eksploatacji.

1.1.2 Przewidywalne użycie niezgodnie z przeznaczeniem

Użycie pojemnika czujnika opony i systemu niezgodnie z przeznaczeniem i/lub inne użycie jest niedozwolone.

Nie będą akceptowane żadne roszczenia związane ze szkodami powstałymi w wyniku użytkowania urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem.

1.2 Środki bezpieczeństwa

Oprócz instrukcji dotyczących bezpieczeństwa podanych w niniejszej instrukcji montażu należy przestrzegać „Ogólnych zasad bezpieczeństwa” (nr artykułu: 17342240000) należących do tego produktu.

Zagrożenia, które mogą wystąpić podczas określonej czynności, są opisane przed instrukcją dotyczącą każdego kroku.

Nieprzestrzeganie „Ogólnych zasad bezpieczeństwa” oraz instrukcji postępowania zawartych w niniejszej instrukcji montażu może prowadzić do poważnych zagrożeń i ciężkich obrażeń osób.

1.3 Informacje na temat tej instrukcji montażu

Niniejsza instrukcja montażu przeznaczona jest dla wykwalifikowanych pracowników warsztatów specjalizujących się w montażu, naprawie i serwisowaniu opon.

Wykwalifikowani pracownicy to tacy, którzy:

- posiadają doświadczenie w montażu i naprawie opon,
- zostali przeszkoleni przez wykwalifikowanego instruktora.

Certyfikat instruktora oraz certyfikat ze szkolenia pracowników dokonujących montażu muszą zostać udokumentowane.

Treść niniejszej instrukcji montażu pomaga w montażu pojemnika czujnika opon w oponach pojazdów użytkowych.

Zawarte tutaj informacje i instrukcje postępowania odnoszą się wyłącznie do pojemnika czujnika opony z czujnikiem.

1.4 Warunki gwarancji

Obowiązuje odpowiedni „Regulamin firmy Continental AG”, z wyjątkiem ewentualnych odmiennych ustaleń umownych.

1.5 Wykluczenie odpowiedzialności

Firma Continental Reifen Deutschland GmbH nie ponosi odpowiedzialności za szkody i zakłócenia działania wynikające z:

- nieprzestrzegania tej instrukcji montażu,
- użytkowania niezgodnie z przeznaczeniem,
- zatrudnienia niewykwalifikowanego lub niedostatecznie wykwalifikowanego i poinstruowanego personelu,
- nieprawidłowej instalacji,
- niestosowania oryginalnych części zamiennych i akcesoriów,
- modyfikacji, zmian technicznych i przebudów systemu, które są wyraźnie zabronione.
- nieprzeprowadzenia zalecanych inspekcji wizualnych (patrz rozdział „**3.4 Kontrola końcowa przyklejenia pojemnika czujnika opony**”) po zamontowaniu czujnika opony.

WSKAZÓWKA	
▶	Monter bierze na siebie wszelkie ryzyko związane z nieprawidłowym montażem.
▶	W przypadku użycia substancji wyważających lub innych płynów działanie czujnika może ulec pogorszeniu, a prawo do roszczeń gwarancyjnych może w takiej sytuacji wygasnąć.

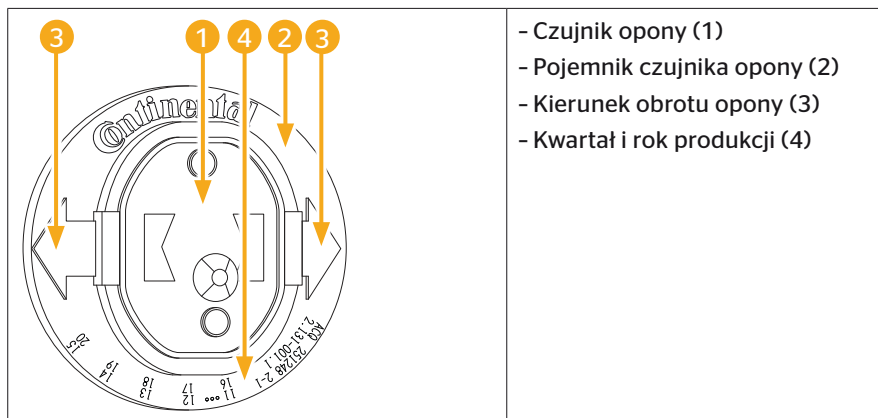
2 Konstrukcja i zasada działania

2.1 Opis funkcji

Czujniki opon są montowane w pojemnikach czujników wewnątrz opon. Pojemniki czujników opon i ich gumę amortyzującą mocuje się do przygotowanej powierzchni na wewnętrznej warstwie opony za pomocą specjalnego kleju.

Czujniki opon umieszcza się w pojemnikach czujników opon. Czujniki składają się z czujnika ciśnienia, czujnika temperatury, czujnika przyspieszenia, układu analizującego, nadajnika radiowego i baterii litowej. Jednostka ta jest zalana w plastikowej obudowie.

2.2 Przegląd



3 Konfiguracja



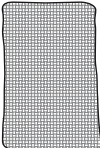
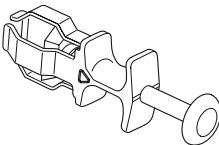
3.1 Instrukcje ogólne

- W celu prawidłowego montażu należy wykonać opisane poniżej kroki w podanej kolejności.
- Czujnik opony i pojemnik czujnika opony należy zamontować nie później niż 2 lata po zapakowaniu ze względu na starzenie się tworzyw sztucznych (zwłaszcza pojemnika czujnika opony) oraz ze względu na okres przechowywania baterii czujnika opony przed użyciem (żywotność podczas eksploatacji).
- Okres użytkowania może być krótszy w przypadku materiałów chemicznych i pomocniczych (zwrócić uwagę na czas i sposób przechowywania podane na opakowaniu).

3.2 Montaż pojemnika czujnika opony z czujnikiem opony

3.2.1 Niezbędne narzędzia

Żadne z wymienionych poniżej narzędzi i materiałów nie wchodzi w zakres dostawy.



Rękawice ochronne (nie wchodzi w zakres dostawy)	
1 x szczotka mosiężna Do usuwania cząsteczek pyłu z przygotowywanych powierzchni (nie wchodzi w zakres dostawy)	
1 x niestrzępiące się jednorazowe papierowe ściereczki do czyszczenia Ściereczki do czyszczenia klejonych powierzchni. (nie wchodzi w zakres dostawy)	
1 x narzędzie HAZET nr artykułu: 17341410000 Narzędzie do wkładania czujnika opony do pojemnika czujnika opony.	

<p>1 x narzędzie do dociskania 2 nr artykułu: 17341750000 Narzędzie do dociskania czujnika opony z pojemnikiem czujnika opony podczas umieszczania na powierzchni klejenia.</p>	
<p>1 x wkładka do narzędzia do dociskania 2 Wkładka do trzymania pojemnika czujnika opony w narzędziu do dociskania.</p>	
<p>1 x skrobak do czyszczenia nr art.: 17341080000 Skrobak do wstępnego przygotowania wewnętrznej war- stwy opony.</p>	
<p>1 x szpatułka Narzędzie do rozprowadzania kleju na czujniku opony.</p>	
<p>Szlifierka pneumatyczna wolnoobrotowa (maks. 4000 obr/min) (nie wchodzi w zakres dostawy)</p>	
<p>Tarcza konturowa, do niskich prędkości (65 mm, K 36) Tylko do usuwania w razie potrzeby żeber wentylacyjnych. (nie wchodzi w zakres dostawy)</p>	
<p>1 x rozpierak do opon Do zamocowania i rozparcia opon podczas wykonywania prac.</p>	

Konfiguracja

3.2.2 Niezbędne materiały

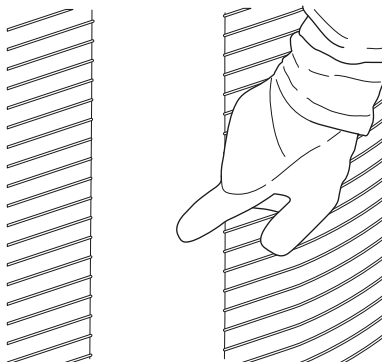
UWAGA	Uszkodzenie sprzętu!
<p>W przypadku użycia środków innych niż zalecany klej i zalecany środek czyszczący lub nieprzestrzegania instrukcji montażu czujnik opony lub pojemnik czujnika opony mogą się odkleić. Może to doprowadzić do uszkodzenia zarówno opony, jak i czujnika opony.</p> <ul style="list-style-type: none">▶ Do czyszczenia obszaru montażu zalecany jest środek „Liquid Buffer” lub „Pre-Buff Cleaner” firmy REMA TipTop. W przypadku stosowania innych produktów nie można zagwarantować dostatecznie mocnego połączenia klejonego.▶ Podczas montażu czujnika opony obowiązkowe jest użycie kleju Cyberbond CB 2250.▶ Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa dotyczących kleju Cyberbond CB 2250.▶ Opona i pojemnik czujnika opony muszą mieć zalecaną temperaturę otoczenia.▶ Po zalecany czasie dociskania klej ma wystarczającą podstawową stabilność, aby umożliwić montaż opony.	

<p>Środek czyszczący</p> <p>1 x środek czyszczący z naftą („Liquid Buffer” firmy REMA Tip Top)</p> <p>Środek czyszczący do wstępnego przygotowania wewnętrznej warstwy opony i powierzchni klejenia czujnika opony.</p>	
<p>Klej Cyberbond CB 2250</p> <p>1 x Cyberbond CB 2250</p> <p>Rozmiar S (1,6 g) nr artykułu: 17341130000</p> <p>Rozmiar M (4,8 g) nr artykułu: 17341120000</p> <p>Rozmiar L (9,6 g) nr artykułu: 17340200000</p> <p>Klej do mocowania pojemnika czujnika opony.</p>	

3.2.3 Ustalanie położenia w oponie

Prawidłowe położenie obszaru montażu to:

- pośrodku, na gładkiej powierzchni na wewnętrznej warstwie opony, poza żebrami wentylacyjnymi i innymi wystającymi elementami. Należy dążyć do tego, aby pojemnik czujnika opony pokrył całą powierzchnię. Szczególnie ważne jest, aby obszar krawędzi pojemnika czujnika opony był zlicowany.



Wymiary obszaru montażu:	ok. 6,6 x 6,6 cm (ok. 2.6 x 2.6 in)
Wymiary powierzchni, którą należy wyczyścić:	ok. 7 x 7 cm (ok. 2.76 x 2.76 in)

3.2.4 Wkładanie czujnika opony do pojemnika czujnika opony (opcja)

Opcja, jeśli czujnik opony nie jest zamontowany w pojemniku czujnika opony.

Wkładanie bez narzędzia

- Wywinąć krawędź uszczelniającą pojemnika czujnika opony.

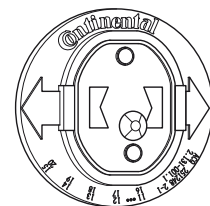
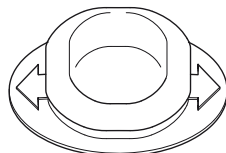
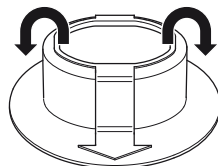
Wskazówka: najprostszym sposobem jest wywiniecie krawędzi uszczelniającej po krótkiej stronie pojemnika czujnika opony (patrz czarna strzałka na sąsiedniej ilustracji).

- Pozostałą powierzchnię wewnątrz pojemnika czujnika opony zwilżyć lekko pastą montażową.

- Włożyć czujnik opony do pojemnika czujnika opony. Strzałki kierunku obrotu na pojemniku czujnika opony mają swoje przedłużenie na czujniku (patrz ilustracja). Upewnić się, że kanał ciśnieniowy czujnika opony nie zostanie zainstalowany do góry nogami podczas montażu.

- Popchnąć krawędź uszczelniającą pojemnika czujnika opony z powrotem do góry. Krawędź uszczelniająca pojemnika czujnika opony musi równomiernie otaczać obwód górnej części czujnika.

- Aby czujnik opony był lepiej osadzony w pojemniku, zaleca się ustawienie jego położenia przez obracanie go odpowiednio w prawo/lewo w pojemniku.



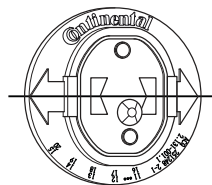
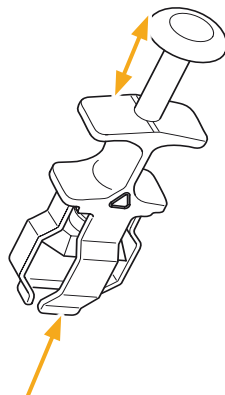
Alternatywa:**wkładanie za pomocą narzędzia (narzędzie HAZET)**

- Nacisnąć i przytrzymać narzędzie HAZET, aby otworzyć uchwyt na czujnik opony.
- Włożyć czujnik opony do narzędzia HAZET najpierw górną stroną i przestać uruchamiać narzędzie HAZET. Czujnik opony jest przytrzymywany przez narzędzie HAZET.
- Włożyć czujnik opony do pojemnika czujnika opony za pomocą narzędzia HAZET. Strzałki kierunku obrotu na pojemniku czujnika opony mają swoje przedłużenie na czujniku (patrz ilustracja). Upewnić się, że kanał ciśnieniowy czujnika opony nie zostanie zainstalowany do góry nogami podczas montażu.
- Trzymając narzędzie HAZET, ściągnąć je z pojemnika czujnika opony. Czujnik pozostaje w pojemniku czujnika opony i jest przytrzymywany przez krawędź uszczelniającą.

Czujnik opony jest prawidłowo zainstalowany w pojemniku czujnika opony, gdy:

1. strzałki kierunku obrotu mają swoje dokładne przedłużenie na czujniku opony.
2. niewielkie wzniesienie na powierzchni czujnika opony jest widoczne i wyczuwalne.

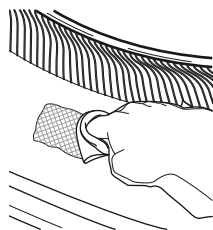
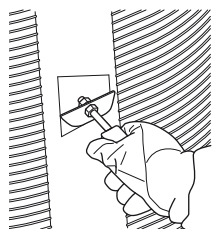
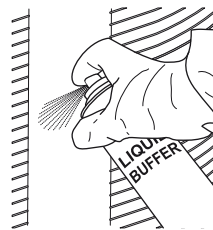
Nieprawidłowy montaż powoduje uszkodzenie czujnika opony podczas eksploatacji. W takim przypadku system wskazuje „**SPRAWDŹ CZUJNIK / ZDEMONTUJ OPONĘ**”.



3.2.5 Wstępne przygotowanie obszaru montażu

Czyszczenie:

- Aby wyczyścić obszar montażu, należy ustawić oponę tak, aby nadmiar środka czyszczącego mógł spłynąć z tego obszaru.
- Wstrząsnąć puszką z aerozolem (Liquid Buffer).
- Spryskać czyszczony obszar montażu środkiem czyszczącym z odległości ok. 20 cm (8 in).
- Następnie od razu kilkakrotnie oskrobać czyszczony obszar montażu, stosując znaczny nacisk, aż powierzchnia będzie sucha. Uważać, aby nie uszkodzić wewnętrznej warstwy opony.
- Powtórzyć proces czyszczenia co najmniej 2 razy.
- Następnie zwilżyć cały czyszczony obszar montażu środkiem czyszczącym i dokładnie wyczyścić papierem do czyszczenia.
- Wycierać tylko w jednym kierunku i zawsze używać czystych części papieru do czyszczenia.
- Nie wcierać zabrudzeń w obszar montażu.
- Powtarzać ten proces, aż czyszczony obszar będzie się wyraźnie różnić od niewyczyszczonego.
- Usunąć z opony wszelkie pozostałości powstałe podczas skrobania.
- Po czyszczeniu pozostawić czyszczoną powierzchnię do wyschnięcia przez około 3 minuty.



Wyjaśnienie dot. wewnętrznej powierzchni z oznaczeniem kolorami



Strefa czerwona:	żebra wentylacyjne
Strefa żółta:	struktura plastra miodu nadal ok
Strefa zielona:	gładka powierzchnia do montażu
TYLKO jeśli nie ma strefy „żółtej” lub „zielonej”:	Żebra wentylacyjne muszą zostać usunięte przed czyszczeniem wewnętrznej powierzchni, zgodnie z opisem w rozdziale „ 3.3 Usuwanie żeber wentylacyjnych z obszaru montażu ”

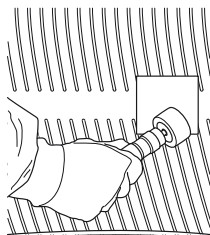
3.3 Usuwanie żeber wentylacyjnych z obszaru montażu

UWAGA	Uszkodzenie opony z powodu uszkodzenia wewnętrznej warstwy opony!
Uszkodzenie wewnętrznej warstwy opony może spowodować skrócenie żywotności opony.	
▶ Usunąć tylko żebra wentylacyjne.	
▶ Prace zlecać wyłącznie pracownikom przeszkolonym w naprawie opon.	

Niezbędne narzędzie:

- Pisak lub kreda
- Gogle, rękawice ochronne
- Szlifierka pneumatyczna wolnoobrotowa
- Szczotka mosiężna
- Tarcza konturowa 65 mm/K36 (2-1/2", SSG230)
- Odkurzacz pracujący na mokro/sucho

Wykonać następujące czynności:



- Zaznaczyć pisakiem lub kredą obszar ok. 7 x 7 cm (2.76 x 2.76 in) do szorstkowania.
- Zszorstkować wewnętrzną warstwę opony za pomocą tarczy konturowej. Jednocześnie usunąć wszystkie żebra wentylacyjne w obszarze klejenia, aż powierzchnia będzie gładka. Tylko lekko dociskać tarczę konturową i wykonywać ciągłe ruchy, nie zatrzymując się w jednym miejscu.

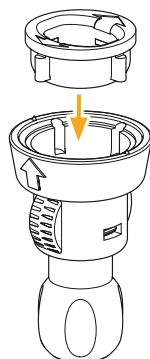
WSKAZÓWKA

▶ Utworzyć za pomocą tarczy konturowej szorstki obszar typu TRMG Buff Texture 1-2.

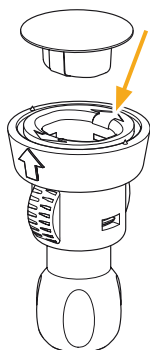
- Oczyszczyć zszorstkowaną powierzchnię szczotką mosiężną.
- Całkowicie usunąć pył z szorstkowania za pomocą odkurzacza pracującego na mokro/sucho.
- Następnie kontynuować proces przyklejania zgodnie z opisem w rozdziale „**3.2.5 Wstępne przygotowanie obszaru montażu**”.

3.3.1 Nałożyć czujnik opony wraz z pojemnikiem na przygotowaną powierzchnię montażu

- Sprawdzić, czy wkładka nie jest zabrudzona. Wymienić brudną wkładkę.
- Umieścić wkładkę w narzędziu do dociskania 2 tak, aby obie strzałki na wkładce odpowiadały strzałkom na narzędziu. Nie używać narzędzia do dociskania bez wkładki.



- Włożyć pojemnik czujnika opony ze zintegrowanym czujnikiem opony do wkładki tak, aby dwie strzałki kierunku obrotu czujnika opony odpowiadały strzałkom na wkładce.



- Wstrząsnąć puszką z aerozolem (Liquid Buffer lub Pre-Buff Cleaner).
- Spryskać środkiem czyszczącym ściereczkę do czyszczenia.
- Wyczyścić powierzchnię klejenia pojemnika czujnika opony zwilżoną ściereczką do czyszczenia.
- Wykonać ten proces czyszczenia co najmniej 2 razy, powtarzając do momentu, aż czyszczony obszar będzie się wyraźnie różnił od niewyczyszczonego.
- Po czyszczeniu pozostawić czyszczoną powierzchnię do wyschnięcia przez około 3 minuty.



Konfiguracja

Nanieść klej:

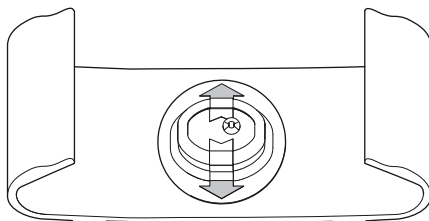
- Nanieść mniej więcej 1 ciekłą linię (zalecana ilość 0,7 grama) kleju specjalnego na całą średnicę powierzchni klejenia pojemnika czujnika opony i równomiernie rozprowadzić szpachelką. Do kleju CB 2250 dodano środek fluorescencyjny. Umożliwia to sprawdzenie prawidłowego doboru i rozprowadzenia kleju po sklejeniu.
- Po naniesieniu kleju CB 2250 w żadnym wypadku nie dotykać kleju ani powierzchni styku.



UWAGA

Pojemnik czujnika opony ze zintegrowanym czujnikiem opony musi zostać optymalnie umieszczony, aby działał prawidłowo.

- ▶ Położenie czujnika opony jest prawidłowe, gdy strzałka na pojemniku czujnika opony wskazuje kierunek ruchu opon.

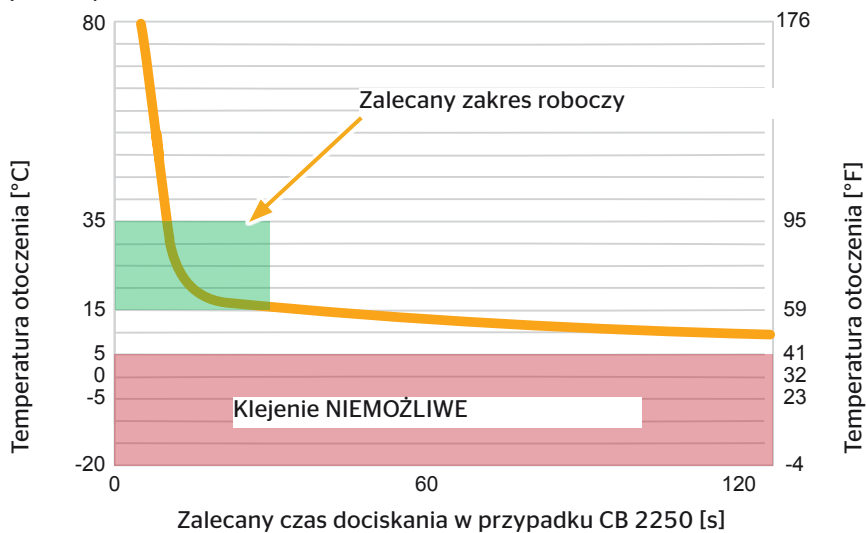


Prawidłowe położenie

- Natychmiast po naniesieniu kleju docisnąć pojemnik czujnika opony ze zintegrowanym czujnikiem opony prostopadle do wyczyszczonej powierzchni klejenia za pomocą narzędzia do dociskania.

WSKAZÓWKA

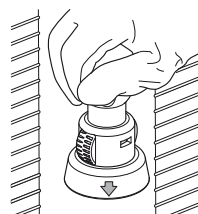
Przewidywany czas schnięcia kleju Cyberbond CB 2250 w zależności od temperatury otoczenia:



- Po zalecanych czasie dociskania klej ma wystarczającą podstawową stabilność, aby umożliwić montaż opony.

W razie potrzeby po wyschnięciu należy przeprowadzić próbę rozciągania, aby sprawdzić, czy klej wysechł.

- Wyrównać strzałki na narzędziu do dociskania odpowiednio do kierunku obrotu opony i docisnąć powierzchnię klejenia pojemnika czujnika opony do przygotowanej powierzchni montażu w oponie.
- Wymagany docisk jest wskazywany przez ogranicznik sprężyny.
- Zapewnić docisk przez co najmniej 45 s.
W trakcie dociskania nie poruszać narzędziem do dociskania!
- Następnie ostrożnie usunąć narzędzie do dociskania.



3.4 Kontrola końcowa przyklejenia pojemnika czujnika opony

Po montażu zwrócić uwagę na następujące punkty:

- Czas wiązania zależy od warunków otoczenia (temperatury i wilgotności). Temperatura otoczenia musi wynosić co najmniej 15°C (59°F). Nigdy nie skracać czasu suszenia przez zastosowanie innych środków (np. sprężonego powietrza, suszarki do włosów, dmuchawy gorącego powietrza itp.).
- Nie ciągnąć za czujnik opony ani za pojemnik czujnika opony przez (co najmniej) pierwszych 15 minut.
- Sprawdzić sklejenie wizualnie. Przy prawidłowym sklejeniu pojemnik czujnika opony ze zintegrowanym czujnikiem opony przylega całkowicie do wewnętrznej warstwy opony.

WSKAZÓWKA	
▶	Jeśli podczas montażu opony na feldze zostaną użyte inne środki (np. płyn do montażu opon Tech720), należy zachować pełny czas utwardzania wynoszący 24 godziny, aby płyn nie uszkodził systemu klejenia.
▶	W przypadku stosowania past montażowych (tylko obszar stopki jest pokrywany pastą montażową) oponę można zamontować na feldze po odczekaniu min. 15 minut.

3.5 Instrukcja montażu opony

UWAGA	Uszkodzenie sprzętu!
<p>Nieprawidłowy montaż opon w pojeździe może spowodować uszkodzenie czujnika opony.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nie montować opon, dopóki nie upłynie pełny czas utwardzania wynoszący 24 godziny. ▶ Zadbaj o to, aby nie doszło do uszkodzenia czujnika opony podczas montażu opon za pomocą narzędzi takich jak łyżki do opon. <ul style="list-style-type: none"> ■ W przypadku par opon: Aby ułatwić proces programowania czujników opon, należy zamontować pary opon tak, aby zawory, a tym samym położenie czujników opon, były przesunięte względem siebie o 180°. ■ Po zamontowaniu opon zaleca się oznaczenie opon, które zawierają czujnik opony. W tym celu można użyć kolorowych kapturek zaworów i odpowiednich naklejek na nadkole/błotnik. 	

WSKAZÓWKA	
<p>Można zamówić odpowiednie kapturki zaworów i naklejki. Prosimy o kontakt z autoryzowanym sprzedawcą lub autoryzowanym warsztatem partnerskim.</p>	

3.6 Bieżnikowanie

- Przed bieżnikowaniem opony należy wyjąć czujnik opony. Pojemnik czujnika opony może pozostać w oponie, ale nie może być już używany do zamocowania czujnika opony.

WSKAZÓWKA	
<p>Po bieżnikowaniu czujnik opony należy umieścić w nowym pojemniku czujnika opony i zamontować zgodnie z rozdziałami od „3.2.4 Wkładanie czujnika opony do pojemnika czujnika opony (opcja)” do „3.3.1 Nałożyć czujnik opony wraz z pojemnikiem na przygotowaną powierzchnię montażu”.</p>	

3.7 Dalsze używanie czujnika opony po zmianie opony

Jeśli czujnik opony ma zostać ponownie użyty lub ponownie zamontowany, należy zwrócić uwagę na podaną żywotność baterii lub czas działania czujnika zgodnie z rozdziałem „**4.3 Czujnik opony**”.

Dane techniczne

4 Dane techniczne

4.1 Warunki otoczenia

Temperatura przechowywania (zgodnie z obowiązującą normą)	15 do 25 59 do 77	°C °F
Temperatura przetwarzania	18 do 45 65 do 113	°C °F
Wilgotność względna	30 - 80	%

4.2 Pojemnik czujnika opony

Średnica	60 2.36	mm in
Wysokość	22,2 0.874	mm in
Waga	20 0.71	g oz

4.3 Czujnik opony

Wymiary (dł. x szer. x wys.)	38 x 28 x 22 1.5 x 1.1 x 0.87	mm in
Waga	26 0.92	g oz
Częstotliwość transmisji	433,92	MHz
Częstotliwość odbioru	125	kHz
Typowa żywotność* zainstalowanej na stałe baterii ok.	6 lub 600 000 372 820	lat km mil
Zakres pomiaru temperatury	-40 do 120 -40 do 248	°C °F
Zakres pomiaru ciśnienia (wzgl.)	0 do 12 0 do 173	bar psi

* Stałe wysokie temperatury wewnątrz opon (spowodowane np. wysoką temperaturą otoczenia, niskim ciśnieniem w oponach itp.) mogą doprowadzić do skrócenia żywotności baterii.

4.4 Zatwierdzone opony

Przy prawidłowym montażu wszystkie standardowe komercyjne opony bezdętkowe zasadniczo nadają się do montażu czujnika opony, o ile powierzchnia wewnętrznej warstwy opony jest zgodna z normalnymi warunkami rynkowymi.

Czujnika opony nie wolno stosować w oponach z dętką.

WSKAZÓWKA	Zatwierdzone opony
<p>Aktualną tabelę zatwierdzonych opon można znaleźć na stronie www.continental-tires.com/products/b2b/services-and-solutions/ContiConnect/. Aby uzyskać informacje na temat zatwierdzonych komercyjnych opon specjalistycznych Continental (CST), prosimy o kontakt z lokalnym działem obsługi klienta.</p>	

5 Utylizacja



Materiały eksploatacyjne i opakowaniowe

Niepotrzebne materiały i opakowania należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.



Pojemnik czujnika i czujnik opony

Pojemnik czujnika opony pozostaje w oponie i jest utylizowany razem z oponą.

WSKAZÓWKA	
<p>Przed utylizacją opony należy wyjąć czujnik opony. Jeśli czujnik opony ma być dalej używany, należy uwzględnić podaną żywotność baterii lub przebieg czujnika zgodnie z rozdziałem „4.3 Czujnik opony”.</p>	

Czujnik opony zawiera baterię litową, która jest zalana w obudowie i nie może być wymieniana.

Po zakończeniu okresu żywotności czujnik opony należy zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi, regionalnymi i krajowymi. W tym celu należy go zwrócić do autoryzowanego partnera handlowego Continental lub do centralnego punktu zbiórki.

Adres centralnego punktu zbiórki:

Georg Ebeling Spedition GmbH
An der Autobahn 9-11
30900 Wedemark

Niemcy

Continental Reifen Deutschland GmbH

Continental-Plaza 1

30175 Hannover

Niemcy

www.conticonnect.com

www.continental-tires.com



IM_Tire sensor container_CB 2250_PL_V01.1_112023