



Lastik sensörü konteyneri

Konteynerin montajı ve lastik sensörünün takılması



Kurulum talimatı

Lastik sensörü konteyneri, REMA TIP TOP ile

1	Giriş.....	3
1.1	Kullanım	3
1.2	Güvenlik bilgi notları	3
1.3	Bu kurulum talimatına yönelik bilgiler	4
1.4	Garanti koşulları	5
1.5	Sorumluluk sınırı.....	5
2	Yapı ve işlev.....	6
2.1	İşlev açıklaması.....	6
2.2	Genel bakış	6
3	Montaj.....	7
3.1	Genel bilgi notları	7
3.2	Lastik sensörü konteynerinin lastik sensörü ile takılması.....	7
3.3	Lastik sensörü konteynerinin vulkanizasyon bağlantısının son kontrolü.....	18
3.4	Lastik montajıyla ilgili notlar	19
3.5	Komple yenileme.....	19
3.6	Bir lastiğin uyarlanması/yeni bir lastiğin takılması durumunda lastik sensörünün kullanımına devam edilmesi	19
4	Teknik veriler	20
4.1	Ortam koşulları	20
4.2	Lastik sensörü konteyneri	20
4.3	Lastik sensörü	20
4.4	İzin verilen lastikler	21
5	Tasfiye.....	22

BİLGİ NOTU

Bu montaj kılavuzunu yalnızca, "Genel Güvenlik Notları" ile bağlantılı olarak kullanın (Ürün no.: 17342240000).

1 Giriş

1.1 Kullanım

1.1.1 Amacına uygun kullanım

Lastik sensörü konteynerin sadece, teknik özelliklere (bakın Bölüm **“4.4 İzin verilen lastikler”**) uygun olarak ticari bir araç lastiğine takılması ve uygun bir lastik sensörünü barındırması ve işletimi için emniyetli bir şekilde lastik içinde tutması öngörülmüştür.

1.1.2 Öngörülebilir kusurlu kullanım

Lastik sensörü konteynerinin ve sistemin, amacına uygun kullanım dışına çıkan ve/veya başka amaçlara yönelik her türlü kullanımı yasaktır.

Amacına uygun olmayan kullanımdan kaynaklanan zararlar nedeniyle herhangi bir hak talebinde bulunmak mümkün değildir.

1.2 Güvenlik bilgi notları

Bu kurulum kılavuzunda listelenen güvenlik bilgi notlarına ek olarak, ürüne ait "Genel Güvenlik Notları" (Ürün no.: 17342240000) dikkate alınmalıdır.

Özel bir uygulama adımımda meydana gelebilecek tehlikeler, uygulama adımından önce açıklanmıştır.

"Genel Güvenlik Notları" ile bu kurulum kılavuzunda belirtilen güvenlik bilgi notlarının ve uygulama talimatlarının dikkate alınmaması durumunda ağır tehlikeler meydana gelebilir.

1.3 Bu kurulum talimatına yönelik bilgiler

Bu kurulum kılavuzu, lastik takma, lastik tamiri ve lastik servisi atölyelerindeki uzman personel için hazırlanmıştır.

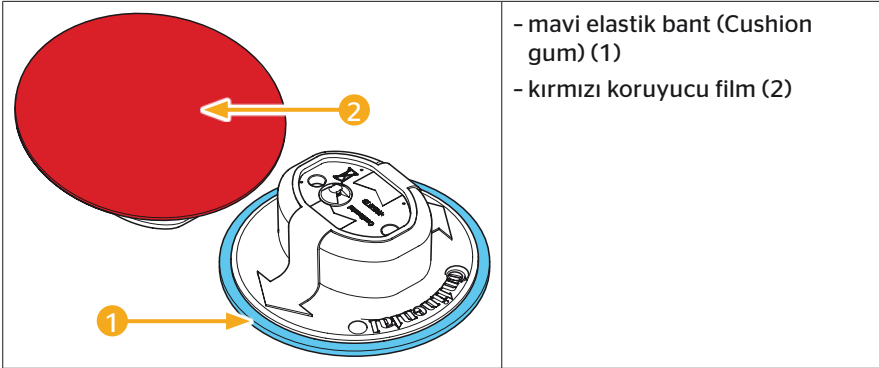
Nitelikli personelin özellikleri şunlardır:

- Lastik takma ve onarımı konusunda uzman bilgisine sahip olmak,
- REMA TIP TOP AG'den resmi bir sertifikaya sahip nitelikli bir eğitmen tarafından eğitilmiş olmak.

Eğitimcinin sertifikası ve montaj personelinin eğitim sertifikası belgelendirilmelidir.

Bu kurulum kılavuzunun içeriğinden yararlanılarak, lastik sensörü konteyneri ticari araçların lastiklerine takılabilir.

Burada yer alan bilgiler ve çalışma talimatları yalnızca, aşağıdaki özelliklere sahip lastik sensörü konteynerine ilişkindir:



1.4 Garanti koşulları

Olası farklı sözleşme düzenlemeleri hariç olmak üzere, her zaman başvurulması gereken “Continental AG Genel Ticari Koşulları” geçerlidir.

1.5 Sorumluluk sınırı

Continental Reifen Deutschland GmbH, aşağıdaki nedenlerle meydana gelen hasarlar ve işletim arızaları için sorumluluk üstlenmez:

- Bu kurulum talimatının dikkate alınmaması,
- Amacına uygun olmayan kullanım,
- Eğitimli olmayan veya yetersiz eğitim almış olan ve uygun şekilde eğitilmemiş personelin görevlendirilmesi,
- Hatalı kurulum,
- Orijinal yedek ve aksesuar parçaların kullanılmaması,
- teknik değişikliklerin ve tadilatların, sistem üzerinde tadilatlar ile değişikliklerin yapılması yasaktır.
- Lastik sensörünün takılmasından sonra öngörülen görsel kontrolün yapılmaması (bakın bölüm “**3.3 Lastik sensörü konteynerinin vulkanizasyon bağlantısının son kontrolü**”).

BİLGİ NOTU	
▶ Lastik sensörünün montajı, lastik üreticisinin garantisini geçersiz kılabilir. Lütfen sorumlu lastik üreticisine önceden bilgi verin. Continental, garanti kapsamının ve garantinin kaybindan kaynaklanan hasarlar, maliyetler veya taleplerden sorumlu değildir.	
▶ Kurulumcu, hatalı bir kurulumdan kaynaklanan tüm riskleri üstlenir.	
▶ Balans maddelerinin kullanımıyla bağlantılı olarak sensörün işlevselliği bozulabilir ve garanti talepleri geçersiz hale gelebilir.	

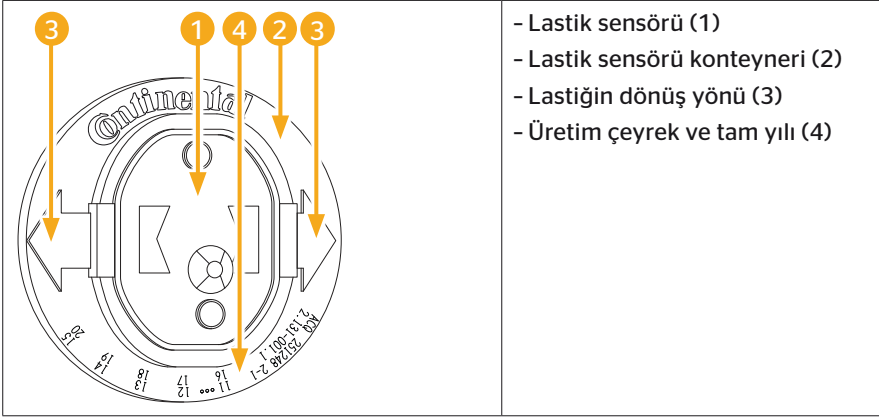
2 Yapı ve işlev

2.1 İşlev açıklaması

Lastik sensörleri, lastiklerin iç tarafındaki lastik sensörü konteynerlerine sabitle-nir. Lastik sensörü konteynerleri lastik bantları ile, özel bir soğuk vulkanizasyon ajanı kullanılarak lastiğin iç tabakasında hazırlanmış bir yüzeye tutturulur.

Lastik sensörleri, lastik sensörü konteynerlerinin içine oturtulur ve içeriğinde bir basınç sensörü, bir sıcaklık sensörü, bir hızlanma sensörü, değerlendirme için bir kumanda devresi, bir telsiz verici ve bir lityum pili yer alır. Ünite, bir plastik gövde içine gömülmüştür.

2.2 Toplu bakış



3 Montaj



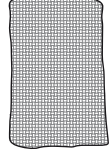
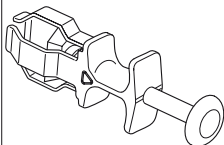
3.1 Genel bilgi notları

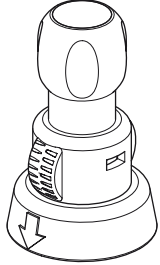
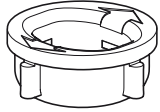
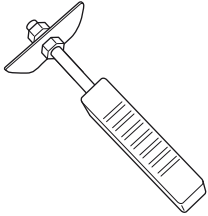
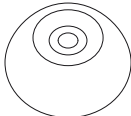
- Doğru bir montaj için, aşağıda açıklanmış olan montaj adımlarının sırasına mutlaka uyulmalıdır.
- Lastik sensörü ve lastik sensörü konteyneri, plastiklerin (özellikle lastik sensörü konteynerinin) eskimesi ve ayrıca lastik sensörünün kullanımdan (işletim sırasındaki kullanım süresi) önceki pil dayanım süresi göz önüne alınarak, pakatlendikten en geç 2 yıl sonra monte edilmelidir (pakitleme tarihi etiketin üzerindedir).
- Kimyasal hammadde ve yardımcı maddeler için kullanım süresi daha kısadır (ambalaj üzerindeki, depolama süresi ve türüyle ilgili bilgi notlarını dikkate alın).

3.2 Lastik sensörü konteynerinin lastik sensörü ile takılması

3.2.1 Gerekli aletler


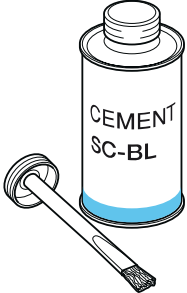
Aşağıda listelenen tüm aletler ve malzemeler, teslimat kapsamına dahil değildir.

Koruyucu eldivenler	
1 x Pirinç fırça, hazırlanan yüzeylerden toz parçacıklarını temizlemek için	
1 x Tüy bırakmayan tek kullanımlık kağıt havlular, vulkanizasyon yüzeylerini temizlemek için temizlik bezleri.	
1 x HAZET Alet Ürün No.: 17341410000 Lastik sensörünü lastik sensörü konteynerine yerleştirmek için alet.	

<p>1 x Baskı aleti 2 Ürün No.: 17341750000 Lastik sensörünü lastik sensörü konteyneri ile vulkanizasyon yüzeyine uygularken bastırmak için alet.</p>	
<p>1 x Inlax (kakma) baskı aleti 2 için, lastik sensörü konteynerini baskı aletinde tutmak için kakma</p>	
<p>1 x lastik tamiri-/baskı silindiri, lastik sensörü konteynerini vulkanizasyon yüzeyine bastırmak için alet.</p>	
<p>1 x Temizleme kazıyıcısı Ürün No.: 17341080000, iç lastik katmanının ön işlemden geçirilmesi için kazıyıcı.</p>	
<p>Basınçlı havalı taşlayıcı, alçak devirli (maks. 4000 d/dak)</p>	
<p>Kontür diski, düşük devir için (65 mm, K 36)</p>	
<p>1 x Lastik yayıcı, işleme sırasında lastiği sabitlemek ve yaymak için.</p>	

3.2.2 Gerekli malzemeler

DİKKAT	Maddi hasar!
<p>Öngörülen soğuk vulkanizasyon ajanı ve öngörülen temizlik maddesi dışında başka ajanlar kullanılırsa veya kurulum talimatlarına uyulmazsa, lastik sensörü veya lastik sensörü konteyneri gevşeyebilir. Bu da, lastiğe ve lastik sensörüne zarar verebilir.</p> <ul style="list-style-type: none">▶ Kurulum yüzeyinin temizlenmesi için, REMA TIP TOP ürünü "Liquid Buffer" veya "Pre-Buff Cleaner" önerilmektedir. Başka ürünlerin kullanılması halinde, tutucu bağlantının yeterli olduğu garanti edilemez.▶ Lastik sensörünü takarken, REMA TIP TOP ürünü CEMENT SC-BL kullanımı zorunludur.▶ Soğuk vulkanizasyon ajanı CEMENT SC-BL için güvenlik bilgi notlarını dikkate alın.▶ Lastik ve lastik sensörü konteyneri, önerilen ortam sıcaklığına uygun olmalıdır.▶ Önerilen presleme süresinin sonunda bağlantı, lastik montajının yapılabilmesi için izin verilen sağlamlığa erişir.	

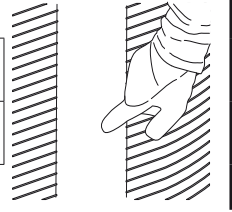
<p>Temizleyici</p> <p>1 x nafta bazlı temizleyici (REMA TIP TOP ürünü "Liquid Buffer" veya "Pre-Buff Cleaner"), lastik iç tabakasının ve lastik sensörünün vulkanizasyon yüzeyinin ön işlemleri için temizleyici.</p>	
<p>Soğuk vulkanizasyon ajanı CEMENT SC-BL</p> <p>1 x REMA TIP TOP ürünü CEMENT SC-BL, lastik sensörü konteynerini sabitlemek için soğuk vulkanizasyon aracı.</p>	

3.2.3 Lastik içindeki montaj konumu

Kurulum yüzeyinin doğru konumu:

- ortalanmış olarak, lastik iç tabakasında havalandırma kanallarının ve diğer yükseltilerin dışında pürüzsüz bir yüzey üzerinde.
Amaç, lastik sensörü konteynerinin tam yüzeyli yerleşiminin sağlanmasıdır.
Burada özellikle, lastik sensörü konteynerinin kenar bölgesinin iyice tutunduğundan emin olunmalıdır.

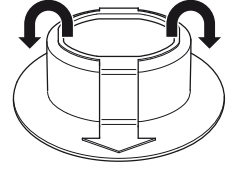
Kurulum yüzeyinin boyutları:	yak. 6,6 x 6,6 cm (yak. 2.6 x 2.6 inç)
Temizlenecek yüzeyin ebatları:	yak. 8 x 8 cm (yak. 3.15 x 3.15 inç)



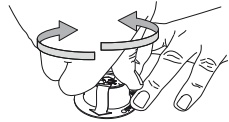
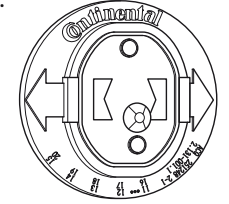
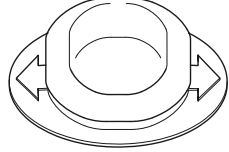
3.2.4 Lastik sensörünün, lastik sensörü konteynerine takılması

Aletsiz yerleştirme

- Lastik sensörü konteynerinin fitil contasını tersyüz edin.
İpucu: Lastik sensörü konteynerinin kısa tarafındaki fitil contanın tersyüz edilmesi en kolay seçenektir (bakın, yandaki şekilde siyah oklar).
- Lastik sensörü konteynerinde kalan temel yüzeyi hafifçe, montaj macunu ile kaplayın.



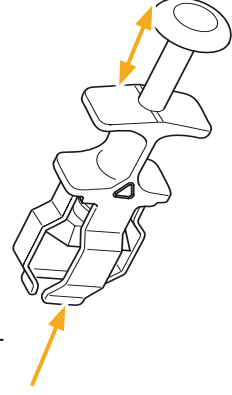
- Lastik sensörünü, lastik sensörü konteynerine yerleştirin. Lastik sensörü konteynerinin üzerindeki dönme yönü okları, sensöre dönük olmalıdır (bakın Şekil). Montaj sırasında, lastik sensörünün basınç kanalının ters oturtulmamasından emin olun.
- Lastik sensörü konteynerinin fitil contasını tekrar yukarıya doğru çevirin. Lastik sensörü konteynerinin fitil contası, sensörün üst tarafında çepeçevre eşit ölçülü durmalıdır.
- Lastik sensörünün konteynerin içinde daha iyi oturması için, lastik sensörünün konteynerin içinde sola/sağa döndürülerek konumlandırılması tavsiye edilir.



Alternatif:

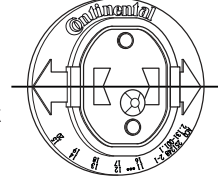
Bir aletle yerleştirme (HAZET aleti)

- HAZET aletini, lastik sensörünün yuvası açılacak şekilde basılı tutun.
- Lastik sensörünü önce üst tarafından HAZET aletine yerleştirin ve ardından HAZET aletine basmayı bırakın. Lastik sensörü HAZET aletiyle tutulur.
- Lastik sensörünü HAZET aletiyle, lastik sensörü konteynerine yerleştirin. Lastik sensörü konteynerinin üzerindeki dönme yönü okları, sensöre dönük olmalıdır (bakın Şekil). Montaj sırasında, lastik sensörünün basınç kanalının ters oturtulmadığından emin olun.
- HAZET aletini basılı halde tutun ve lastik sensörü konteynerinden dışarı çekin. Sensör, lastik sensörü konteynerinde kalır ve conta yanığı tarafından tutulur.



Lastik sensörünün, lastik sensörü konteynerinin içinde doğru takılması için:

1. Lastik sensörü konteynerinin üzerindeki dönme yönü okları, lastik sensörünün üzerine tam hizalanmış olmalıdır.
2. Lastik sensörünün yüzeyinde, gözle ve elle bir kabarıklık fark edilebilmelidir.

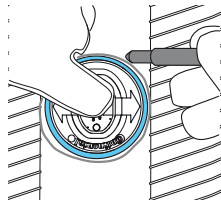
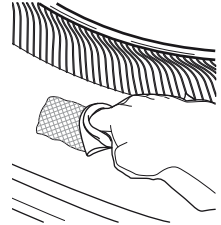
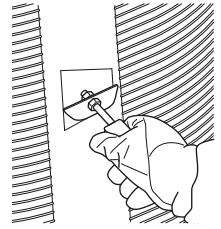


Hatalı bir montaj, işletim sırasında lastik sensöründe bir harsara neden olur. Sistem bu durumda, "**SENSÖRÜ KONTROL EDİN / LASTİĞİ SÖKÜN**" uyarısı verir.

3.2.5 Kurulum yüzeyinin ön işlemleri:

Temizleme:

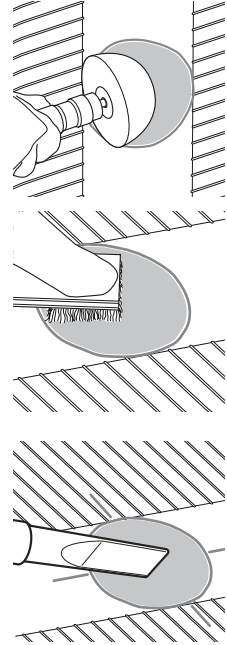
- Kurulum yüzeyinin temizliği için lastiği, fazla gelen yapışkanın bölgeden akabileceği şekilde hizalayın.
- Sprey kutusunu (Liquid Buffer ya da Pre-Buff Cleaner) sallayın.
- Kurutulmuş, temizlenecek olan kurulum yüzeyine, temizleyiciyi yak. 20 cm (8 inç) mesafeden tüm yüzeye püskürtün.
- Hemen ardından, temizlenecek olan kurulum yüzeyini kazıyıcı yardımıyla, kurulum yüzeyi kuruyana kadar birkaç kez iyice bastırarak kazıyın. Bu sırada, lastiğin iç tabakasına zarar vermeyin.
- Temizleme işlemini en az 2 kere tekrarlayın.
- Daha sonra, temizlenecek olan kurulum yüzeyinin tümünü bir temizleyiciyle yeniden kaplayın ve temizlik kağıdıyla itinayla temizleyin.
- Sadece bir yöne doğru silin ve her zaman temizlik kağıdının temiz alanlarını kullanın.
- Kirleri kurulum yüzeyinin üzerinde dağıtmayın.
- Bu işlemi, temizlenecek olan yüzeyin temizlenmeyen yüzeyden farklılığı gözle açıkça görülene kadar tekrarlayın.
- Lastiği, kazıma ve temizleme işleminin artıklarından arındırın.
- Temizlenmiş yüzeyi, temizleme adımlarından sonra yak. 3 dakika havalanmaya bırakın.
- Pürüzlendirilecek olan alanı, lastik sensörü kabı veya uygun bir şablon ve bir işaret kalemi veya tebeşir yardımıyla işaretleyin. Yaklaşık 1,25 mm'lik bir pay vererek, lastik sensörü konteynerinin kurulum alanına karşılık gelen bir alanı daire içine alın.



Pürüzlendirme:

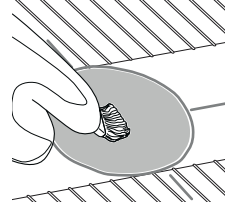
DİKKAT	Maddi hasar!
<p>Lastiğin iç yüzeyinin hatalı işlenmesi lastiği tahrip edebilir/kullanılamaz hale getirebilir veya pürüzlendirilen yüzey kullanılamaz hale gelebilir.</p> <p>► Sadece, uygun eğitim almış personel tarafından yapılmasını sağlayın (bakın Bölüm “1.3 Bu kurulum talimatına yönelik bilgiler”).</p> <p>► > 0,14 mm (5,5 thou) yüzey pürüzlülüğü tespit edilirse veya karkas hasar görmüşse, lastik değiştirilmeli ve tasfiye edilmelidir.</p> <p>► Pürüzlendirilmiş vulkanizasyon yüzeyine herhangi bir temizleyici (Liquid Buffer) uygulamayın. Bu, soğuk vulkanizasyon sırasında tutunma etkisini azaltır.</p>	

- Lastik iç tabakasını bir zımpara diskiyle zımparalayın.
- Taşlama aletini hafifçe bastırın ve sürekli hareket ettirerek aynı yerde tutmayın.
- Kontur diskinin yardımıyla, kurulum yüzeyi olarak RMA 1-2 tipi (yak. 0,12 mm/4,7 thou) pürüzlülüğe sahip bir yüzey oluşturun.
- Bir pirinç fırça ve elektrikli süpürge ile pürüzlendirme tozunu alın.
- Pürüzlendirilmiş yüzeyi yalnızca, lastik tamiri için uygun bir pirinç fırçayla temizleyin.
- Bölgeyi aynı yönde birkaç kez fırçalayın ve temizlenmiş olan yüzeye çevredeki alanlardan kir girmediğinden emin olun.
- Pürüzlendirme tozunu, elektrikli süpürgeyle tamamen giderin. Elektrikli süpürgeciğin emici ağzının pürüzlendirilmiş yüzeye temas etmediğinden emin olun.



Vulkanizasyon ajanını uygulayın:

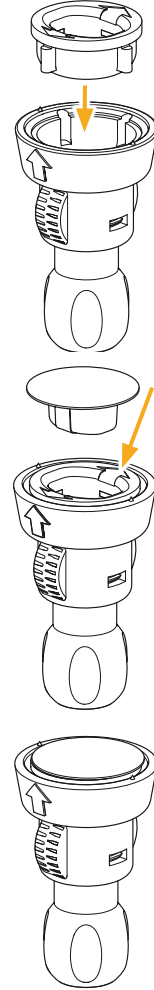
- Pürüzlendirmeden sonraki 60 dakika içinde fırça ile ince, eşit bir tabaka halinde CEMENT SC-BL (yak. 0,45 g ila 0,75 g) uygulayın (fırça, kap kapağının iç kısmına monte edilmiştir).
(Alternatif olarak, yalnızca bu uygulama için tasarlanmış temiz bir fırça kullanın.)
- Kurutma işlemini optimize etmek için, CEMENT SC-BL'yi dairesel hareketlerle uygulayın.
Fırçanın yalnızca, hazırlanmış olan kurulum alanında hareket ettirildiğinden emin olun. Böylece, fırçanın kirlenmesi önlenmiş olur.
- Soğuk vulkanizasyon ajanı CEMENT SC-BL uygulandıktan sonra, CEMENT SC-BL ve temas yüzeyine dokunulmadığından emin olun.



BİLGİ NOTU	
Soğuk vulkanizasyon ajanı CEMENT SC-BL'nin beklenen kuruma süresi: - Minimum 2 dakika - Maksimum 15 dakika Gerekirse, kuruma süresinden sonra soğuk vulkanizasyon ajanının kurumuş olup olmadığını belirlemek için burkulma testi yapın.	

3.2.6 Lastik sensörünü konteynerle birlikte, hazırlanan kurulum yüzeyine yerleştirin.

- Kakmada (takma aleti) kirlenmeyi kontrol edin. Kirli bir takma aletini değiştirin.
- Takma aletinin her iki oku bastırma aleti 2'nin oklarıyla örtüşecek şekilde, kakmayı bastırma aletine yerleştirin. Bastırma aletini, kakma olmadan kullanmayın.
- Entegre lastik sensörlü lastik sensörü konteynerini, lastik sensörünün her iki dönüş yönü oku yerleştirme aletinin oklarıyla örtüşecek şekilde kakmaya yerleştirin. Lastik sensörü konteynerinin koruyucu filminin hasarsız olduğundan ve tüm yüzey boyunca mavi lastik banda yapıştırıldığından emin olun. Hasar görmüş veya sıyrılmış koruyucu filmi olan bir lastik sensörü konteynerini, lastikte kalıcı bir bağlantı artık sağlanamayacağından dolayı tasfiye edin.
- Koruyucu filmi lastik sensörü konteynerinden alın ve mavi lastik bandın temas yüzeyini açığa çıkarın.
- Koruyucu filmi yerinden aldıktan sonra, mavi lastik banda dokunulmadığından veya kirlenmediğinden emin olun.

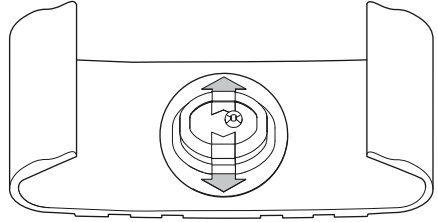


Montaj

DİKKAT

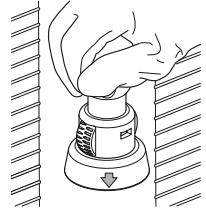
Entegre lastik sensörlü lastik sensörü konteyneri, düzgün çalışması için en uygun şekilde konumlandırılmalıdır.

- Lastik sensörünün konumu, lastik sensörü konteynerinin üzerindeki oklar lastiğin hareket yönüne baktığında doğrudur.



Düğüün yerleřtirilmiř

- Bastırma aletinin üzerindeki okları lastiğın hareket yönüyle hizalayın ve mavi montaj yüzeyini lastikte hazırlanan kurulum yüzeyine bastırın.
- Gerekli bastırma basıncı, yayın dayanması ile belirtilir.
- En az 10 saniye boyunca bastırma basıncını sağlayın. **Baskı süresince, bastırma aletini hareket ettirmeyin!**
- Ardından, bastırma aletini dikkatlice çıkarın.
- Lastik sensörü konteynerinin kenarlarına, lastik tamiri-/ baskı silindiri ile bastırın. Bu arada, havanın ve fazla gelen vulkanizasyon ajanının dışarı çıkmasını sağlayın.



3.3 Lastik sensörü konteynerinin vulkanizasyon bağlantısının son kontrolü

Kurulumdan sonra aşağıdaki noktalar dikkate alınmalıdır:

- Vulkanizasyon süresi, ortam koşullarına (sıcaklık ve havadaki nem) göre değişir. Ortam sıcaklığı en az 18°C (65°F) olmalıdır. Asla yardımcı maddeler (örn. basınçlı hava, saç kurutma makinesi, sıcak havalı kurutucu, ...) kullanarak kurutma süresini kısaltmaya çalışmayın.
- İlk 15 dakikada (en az) lastik sensörünü veya lastik sensörü konteynerini çekmeyin.
- Vulkanizasyon bağlantısını gözle kontrol edin. Vulkanizasyon işlemi usulüne uygun yapılmışsa, entegre lastik sensörlü lastik sensörü konteyneri lastik iç tabakasında tam yüzeyli olarak oturmuştur.

BİLGİ NOTU	
<ul style="list-style-type: none">▶ Lastikleri janta monte etmek için yardımcı maddeler (örneğin Tech720 lastik montaj sıvısı) kullanılıyorsa, sıvının soğuk vulkanizasyon sistemine zarar vermemesi için 24 saatlik tam kürlenme süresine uyulmalıdır.▶ Montaj macunları kullanıldığında (sadece damak alanı montaj macunu ile kaplanır), lastiğin janta montajı vulkanizasyondan hemen sonra yapılabilir.	

3.4 Lastik montajıyla ilgili notlar

DİKKAT	Maddi hasar!
<p>Usulüne uygun yapılmamış bir lastik montajı, lastiğe ve lastik sensörüne zarar verebilir.</p> <ul style="list-style-type: none">▶ Lastiği ancak, 24 saatlik tam kürlenme süresinden sonra takın.▶ Lastik montajı sırasında montaj levyesi gibi yardımcı araçlar kullanıldığında, lastik sensörünün hasar görmeyeceğinden emin olun. <ul style="list-style-type: none">■ İkiz lastiklerde: Lastik sensörlerinin öğrenme sürecini kolaylaştırmak için ikiz lastikleri, lastik sensörlerinin pozisyonları birbirine göre 180° kaçık olacak şekilde monte edin.■ Lastik montajından sonra, içlerinde lastik sensörleri olan tekerleklerin tanımlanması tavsiye edilir. Bu amaçla, renkli supap kapakları ve tekerlek yuvası/çamurluk için buna uygun etiketler kullanılabilir.	

BİLGİ NOTU	
<p>Buna uygun supap kapakları ve etiketler sipariş edilebilir. Yetkili bayi veya yetkili bir ortak atölye ile iletişime geçin.</p>	

3.5 Komple yenileme

- Lastiğin komple değiştirilmesinden önce lastik sensörünü çıkarın. Lastik sensörü konteyneri lastiğin içinde kalabilir, ancak artık bir lastik sensörünü tutmak için kullanılmamalıdır.

BİLGİ NOTU	
<p>Komple yenileme sonrasında lastik sensörü yeni bir lastik sensörü konteynerine takılmalı ve Bölüm “3.2.4 Lastik sensörünün, lastik sensörü konteynerine takılması” ile “3.2.6 Lastik sensörünü konteynerle birlikte, hazırlanan kurulum yüzeyine yerleştirin.” uyarınca monte edilmelidir.</p>	

3.6 Bir lastiğin uyarlanması/yeni bir lastiğin takılması durumunda lastik sensörünü kullanmaya devam edilmesi

Bir lastik değiştirildiğinde/yeni bir lastik takıldığında lastik sensörünün kullanımına devam etmek için, Bölüm “**4.3 Lastik sensörü**” uyarınca belirtilen pil kullanım ömrü ya da sensörün çalışma süresi dikkate alınmalıdır.

4 Teknik veriler

4.1 Ortam koşulları

Depolama sıcaklığı (geçerli standarda göre)	15 ila 25 59 ila 77	°C °F
İşlem sıcaklığı	18 ila 45 65 ila 113	°C °F
Bağıl hava nemi	30 - 80	%

4.2 Lastik sensörü konteyneri

Mavi alt tabaka dahil çap	66 2,6	mm inç
Yükseklik	22,2 0,874	mm inç
Ağırlık	20 0,71	g oz

4.3 Lastik sensörü

Boyutlar (U x G x Y)	38 x 28 x 22 1.5 x 1.1 x 0.87	mm inç
Ağırlık	26 0,92	g oz
Verici frekansı	433,92	MHz
Alım frekansı	125	kHz
Sabit takılı pilin tipik kullanım süresi* yak.	6 veya 600 000 372 820	yıl km mil
Sıcaklık ölçüm aralığı	-40 ila 120 -40 ila 248	°C °F
Basınç ölçüm aralığı (bağ.)	0 ila 12 0 ila 173	bar psi

* Yüksek bir lastik iç sıcaklığı (örn. yüksek ortam sıcaklığı, düşük basınç vs. nedeniyle) pil ömrünün kısalmasına neden olabilir.

4.4 İzin verilen lastikler

Prensip olarak doğru montaj yapıldığında, lastik iç tabakasının yüzeyi bilinen koşullara uygun olduğu sürece şamriyelsiz tüm ağır vasıta lastikleri, bir lastik sensörünün takılması için uygundur.

Şamriyelli lastiğe takılması yasaktır.

BİLGİ NOTU	İzin verilen lastikler
<p>İzin verilen lastikleri içeren güncel tablo: www.continental-tires.com/products/b2b/services-and-solutions/ContiConnect/ İzin verilen Continental Ticari Özel Lastikler (CST) hakkında bilgi için, yerel müşteri hizmetleri ile iletişime geçin.</p>	

5 Tasfiye



Sarf- ve ambalaj malzemeleri

Ambalaj malzemeleri de dahil olmak üzere artık gerekmeyen malzemeleri, yerel düzenlemelere uygun olarak tasfiye edin.

Lastik sensörü konteyneri ve lastik sensörü



Lastik sensörü konteyneri lastiğin içinde kalır ve lastikle birlikte tasfiye edilir.

BİLGİ NOTU

Bir lastiğin tasfiye edilmesinden önce lastik sensörü çıkarılmalıdır. Lastik sensörü kullanılmaya devam edilecekse, Bölüm **“4.3 Lastik sensörü”** uyarınca belirtilen pil kullanım ömrü ya da sensörün çalışma süresi dikkate alınmalıdır.

Lastik sensörü, gövdeye sabit dökümlü olan ve değiştirilemeyen bir lityum pil içermektedir.

Kullanım ömrü tamamlandıktan sonra lastik sensörü, güncel olarak geçerli olan yerel, bölgesel ve ulusal yasalara ve düzenlemelere göre tasfiye edilmelidir. Bunun için, yetkili bir Continental satış ortağına veya merkezi toplama yerine iade yapılmalıdır.

Merkezi toplama yerinin adresi:

Georg Ebeling Spedition GmbH
An der Autobahn 9-11
30900 Wedemark

Almanya

Continental Reifen Deutschland GmbH

Continental-Plaza 1

30175 Hannover

Almanya

www.conticonnect.com

www.continental-tires.com

Continental 
The Future in Motion

IM_Reifensensor-Container_CEMENT_SC-BL_IR_V01.1_112023