



Contenitore del sensore per pneumatici

Montaggio del contenitore e montaggio del sensore per pneumatici



Istruzioni per l'installazione

Contenitore del sensore per pneumatici con REMA TIP TOP

1	Introduzione	3
1.1	Impiego	3
1.2	Istruzioni di sicurezza.....	3
1.3	Informazioni relative alle presenti istruzioni per l'installazione.....	4
1.4	Disposizioni di garanzia.....	5
1.5	Limitazione della responsabilità.....	5
2	Struttura e funzione.....	6
2.1	Descrizione del funzionamento.....	6
2.2	Panoramica.....	6
3	Montaggio	7
3.1	Avvertenze generali	7
3.2	Montaggio del contenitore del sensore per pneumatici con sensore per pneumatici.....	7
3.3	Controllo finale della gomma vulcanizzata di collegamento del contenitore del sensore per pneumatici.....	18
3.4	Note relative al montaggio degli pneumatici.....	19
3.5	Rigenerazione	19
3.6	Riutilizzo del sensore per pneumatici dopo rimontaggio di uno pneumatico	19
4	Caratteristiche tecniche.....	20
4.1	Condizioni ambientali.....	20
4.2	Contenitore del sensore per pneumatici	20
4.3	Sensore per pneumatici.....	20
4.4	Pneumatici ammissibili.....	21
5	Smaltimento	22

SUGGERIMENTO

È consentito impiegare le presenti istruzioni per il montaggio esclusivamente insieme alle "Istruzioni generali di sicurezza" (documento n.: General_Safety_V01_122020).

1 Introduzione

1.1 Impiego

1.1.1 Uso previsto

Il contenitore del sensore per pneumatici è destinato esclusivamente a essere montato in uno pneumatico di veicolo commerciale, in conformità alle prescrizioni (vedi sezione **“4.4 Pneumatici ammissibili”**), nonché per contenere un relativo sensore per pneumatici e per mantenerlo in sicurezza nello pneumatico durante il funzionamento.

1.1.2 Usi errati prevedibili

Non è consentito nessun uso più esteso e/o di tipo diverso rispetto a quello previsto del contenitore del sensore per pneumatici o del sistema.

Sono escluse pretese di qualsiasi tipo a causa di danni dovuti a un uso diverso da quello previsto.

1.2 Istruzioni di sicurezza

Oltre alle istruzioni di sicurezza riportate nelle presenti istruzioni per l'installazione rispettare le “Istruzioni generali di sicurezza” (documento n.: General_Safety_V01_122020) facenti parte del prodotto.

I pericoli che in possono presentare in caso di un particolare passo operativo vengono descritti prima di tale passo operativo.

Dalla mancata osservanza delle “Istruzioni generali di sicurezza” e delle istruzioni di sicurezza e delle indicazioni operative riportate nelle presenti istruzioni per l'installazione possono derivare notevoli pericoli.

1.3 Informazioni relative alle presenti istruzioni per l'installazione

Le presenti istruzioni per l'installazione sono destinate al personale specializzato di officine per montaggio di pneumatici, riparazione di pneumatici e assistenza tecnica sugli pneumatici.

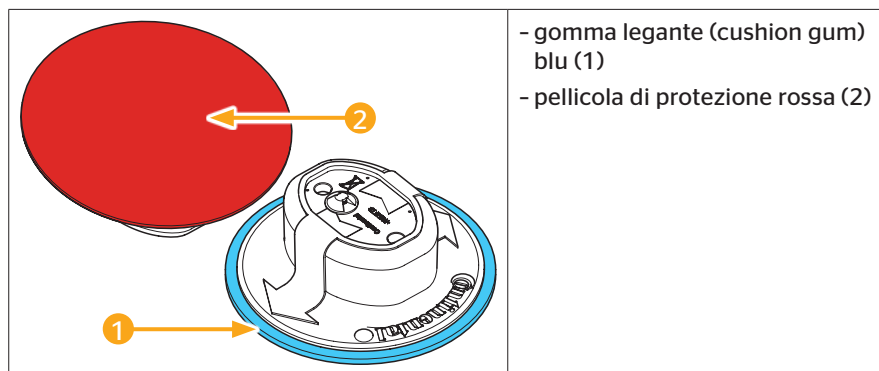
Come personale specializzato si intende personale che:

- dispone di conoscenze specialistiche nel montaggio e nella riparazione degli pneumatici,
- è stato formato da un addestratore qualificato in possesso di un certificato ufficiale dell'azienda REMA TIP TOP AG.

La certificazione dell'addestratore e il certificato di formazione del personale di montaggio devono essere documentati.

Con i contenuti delle presenti istruzioni per l'installazione è possibile installare il contenitore del sensore per pneumatici negli pneumatici di veicoli commerciali.

Le informazioni e le indicazioni operative qui riportate si riferiscono esclusivamente a contenitori del sensore per pneumatici con le seguenti caratteristiche:



1.4 Disposizioni di garanzia

Valgono le “Condizioni generali di garanzia Continental AG” fatti salvi possibili accordi contrattuali divergenti.

1.5 Limitazione della responsabilità

Continental Reifen Deutschland GmbH non risponde di danni e disturbi dell'esercizio dovuti a

- mancata osservanza delle presenti istruzioni per l'installazione,
- uso diverso da quello previsto,
- impiego di personale con formazione insufficiente o senza formazione pratica specifica,
- installazione errata,
- impiego di pezzi di ricambio e accessori non originali,
- modifiche tecniche e trasformazioni, modifiche tecniche e trasformazioni sul sistema sono esplicitamente vietate.
- mancata esecuzione dei controlli ottici prescritti (vedi sezione **“3.3 Controllo finale della gomma vulcanizzata di collegamento del contenitore del sensore per pneumatici”**) dopo il montaggio del sensore per pneumatici.

SUGGERIMENTO	
► Il montaggio del sensore per pneumatici può provocare la cessazione della garanzia del fabbricante degli pneumatici. Chiarire prima con il relativo fabbricante degli pneumatici. Continental non risponde di danni, costi o reclami derivanti dalla perdita di una copertura di garanzia. ► L'installatore si assume tutti i rischi derivanti da un'installazione non a regola d'arte. ► A causa dell'impiego di sostanze per l'equilibratura la funzionalità del sensore può risultare compromessa con cessazione della garanzia.	

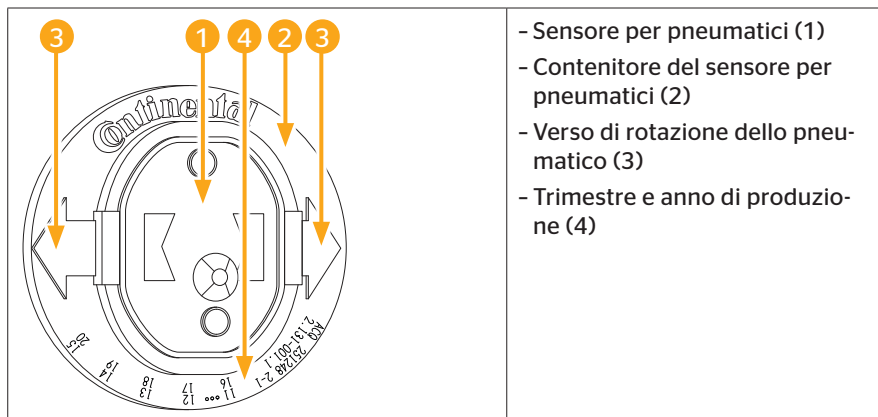
2 Struttura e funzione

2.1 Descrizione delle funzioni

I sensori per pneumatici vengono fissati sul lato interno degli pneumatici nei contenitori del sensore per pneumatici. Il contenitore del sensore per pneumatici con la sua gomma legante blu viene fissato per mezzo di una speciale soluzione vulcanizzante a freddo su una superficie preparata del rivestimento interno dello pneumatico.

Il sensore per pneumatici viene inserito nel contenitore del sensore per pneumatici e comprende un sensore per la pressione, un sensore per la temperatura, un sensore per l'accelerazione, un circuito per l'analisi, un trasmettitore a radiofrequenza e una batteria al litio. L'unità è incapsulata in un involucro di plastica.

2.2 Panoramica



3 Montaggio

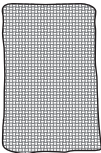
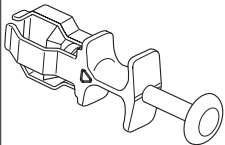
3.1 Avvertenze generali

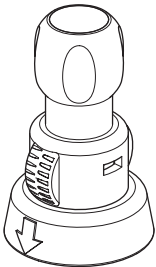
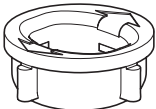
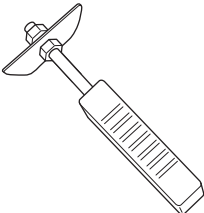
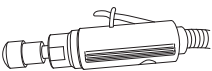
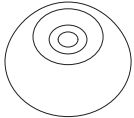
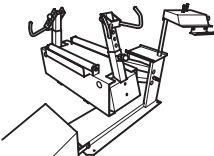
- Per un montaggio corretto rispettare assolutamente la successione dei passi di montaggio di seguito descritti.
- Il sensore per pneumatici e il contenitore del sensore per pneumatici devono essere montati al più tardi dopo due anni dall'imballaggio (la data dell'imballaggio è indicata sull'adesivo) a causa dell'invecchiamento della plastica (in particolare del contenitore del sensore per pneumatici) e a causa del tempo di stoccaggio della batteria del sensore per pneumatici prima dell'uso (durata nel funzionamento).
- Per le sostanze impiegate e ausiliarie la durata d'impiego può essere più breve (rispettare le indicazioni relative al tempo e al tipo di stoccaggio sulla confezione).

3.2 Montaggio del contenitore del sensore per pneumatici con sensore per pneumatici

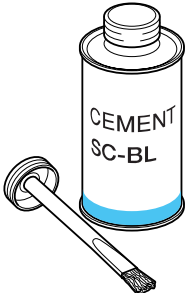
3.2.1 Utensili necessari

Tutti gli utensili e i materiali sotto riportati non fanno parte della fornitura.

Guanti di protezione	
1 x spazzola in ottone per rimuovere particelle di polvere dalle superfici preparate	
1 x panno in carta monouso senza pelucchi panno per la pulizia delle superfici di vulcanizzazione.	
1 x utensile HAZET articolo n.: 17341410000 Utensile per inserimento del sensore per pneumatici nel contenitore del sensore per pneumatici.	

1 x utensile pressore 2 articolo n.: 17341750000 Utensile per premere il sensore per pneumatici con il contenitore del sensore per pneumatici nell'applicazione sulla superficie di vulcanizzazione.	
1 x inserto per utensile pressore 2 inserto di ricezione per il contenitore del sensore per pneumatici nell'utensile pressore.	
1 x rullo riparazione pneumatici/compressione utensile per premere la superficie di vulcanizzazione del contenitore del sensore per pneumatici.	
1 x raschietto di pulizia articolo n.: 17341080000 raschietto per il trattamento del rivestimento interno dello pneumatico.	
Smerigliatrice assiale ad aria compressa a rotazione lenta (max. 4000 giri/min.)	
Mola per basso numero di giri (65 mm, K 36)	
1 x divaricatore per pneumatici Per fissare e aprire lo pneumatico durante la lavorazione.	

3.2.2 Materiali necessari

ATTENZIONE	Danni materiali!
Se vengono impiegati materiali diversi dalla soluzione vulcanizzante a freddo e dal detergente prescritti o se non vengono rispettate le prescrizioni d'installazione, il sensore per pneumatici o il contenitore del sensore per pneumatici si possono staccare. Ciò può comportare danni dello pneumatico e/o del sensore per pneumatici. ► Per la pulizia della superficie d'installazione si consigliano "Liquid Buffer" o "Pre-Buff Cleaner" della REMA TIP TOP. Se si utilizzano prodotti diversi non è possibile garantire che l'adesione sia sufficiente. ► Nel montaggio del sensore per pneumatici è obbligatorio utilizzare il prodotto CEMENT SC-BL di REMA TIP TOP. ► Rispettare le istruzioni di sicurezza per la soluzione vulcanizzante a freddo CEMENT SC-BL. ► Lo pneumatico e il contenitore del sensore per pneumatici devono essere alla temperatura ambiente consigliata. ► Dopo la durata di compressione consigliata il collegamento adesivo presenta una solidità di base che consente un montaggio negli pneumatici.	
Detergente 1 x detergente contenente nafta ("Liquid Buffer" o "Pre-Buff Cleaner" di REMA TIP TOP) detergente per pretrattamento del rivestimento interno dello pneumatico e della superficie di vulcanizzazione del sensore per pneumatici.	
Soluzione vulcanizzante a freddo CEMENT SC-BL 1 x CEMENT SC-BL di REMA TIP TOP soluzione vulcanizzante a freddo per il fissaggio del contenitore del sensore per pneumatici.	

3.2.3 Posizione di fissaggio nello pneumatico

La posizione corretta della superficie d'installazione è:

- al centro, su una superficie piatta sul rivestimento interno dello pneumatico, al di fuori delle nervature e di altre sporgenze.
L'obiettivo è un appoggio del contenitore del sensore per pneumatici su tutta la superficie.
Assicurare quindi in particolare l'adesione a filo del contorno del contenitore del sensore per pneumatici.

Dimensioni della superficie d'installazione:	circa 6,6 x 6,6 cm (circa 2.6 x 2.6 pollici (inch))
Dimensioni della superficie da pulire:	circa 8 x 8 cm (circa 3.15 x 3.15 pollici (inch))



3.2.4 Applicazione del sensore per pneumatici nel contenitore del sensore per pneumatici

Inserimento senza utensile

- Rimboccare sul lato esterno il labbro di tenuta del contenitore del sensore per pneumatici.

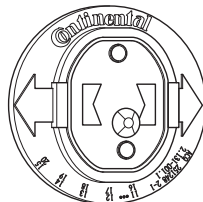
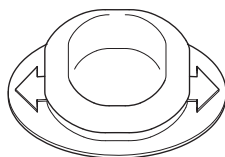
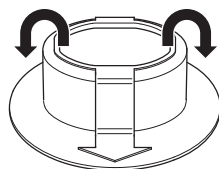
Suggerimento: rimboccare sul lato corto il labbro di tenuta del contenitore del sensore per pneumatici è la variante più semplice (vedi freccia nera nell'illustrazione a lato).

- Applicare sulla restante superficie di base nel suo contenitore.

- Inserire il sensore per pneumatici nel suo contenitore. Le frecce del senso di rotazione sul contenitore del sensore per pneumatici proseguono sul sensore (vedi illustrazione). Nel montaggio prestare attenzione che il canale di pressione del sensore per pneumatici non sia installato al contrario.

- Tirare di nuovo verso l'alto il labbro di tenuta del contenitore del sensore per pneumatici. Il labbro di tenuta del contenitore del sensore per pneumatici deve trovarsi uniformemente sopra al sensore lungo la circonferenza in alto.

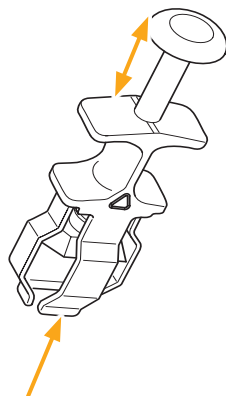
- Perché il sensore per pneumatici sia posizionato meglio nel contenitore si consiglia di posizionare il sensore per pneumatici nel contenitore con relative rotazioni in senso orario/antiorario.



Alternativamente:

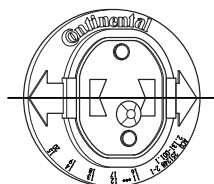
inserimento con utensile (utensile HAZET)

- Tenere azionato l'utensile HAZET cosicché la ricezione per il sensore per pneumatici si apra.
- Inserire il sensore per pneumatici nell'utensile HAZET partendo con il lato superiore e terminare l'azionamento dell'utensile HAZET.
Il sensore per pneumatici viene trattenuto dall'utensile HAZET.
- Inserire il sensore per pneumatici con l'utensile HAZET nel contenitore del sensore per pneumatici. Le frecce del senso di rotazione sul contenitore del sensore per pneumatici proseguono sul sensore (vedi illustrazione). Nel montaggio prestare attenzione che il canale di pressione del sensore per pneumatici non sia installato al contrario.
- Tenere azionato l'utensile HAZET e toglierlo dal contenitore del sensore per pneumatici.
Il sensore rimane nel contenitore del sensore per pneumatici e viene trattenuto dal labbro di tenuta.



Il sensore per pneumatici è montato correttamente nel suo contenitore se:

1. la freccia della direzione di rotazione sul contenitore prosegue allineata esattamente sul sensore per pneumatici.
2. sulla superficie del sensore per pneumatici si riconosce alla vista e al tatto un punto in rilievo.

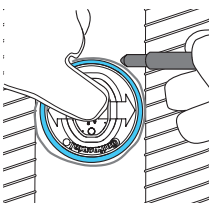
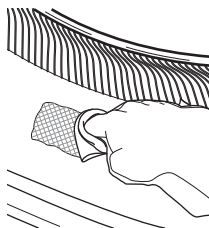
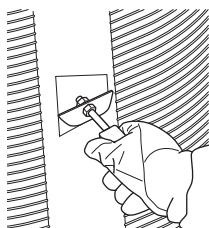
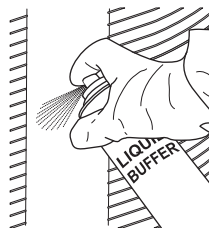


Un montaggio errato provoca un danneggiamento del sensore per pneumatici durante il funzionamento. In tal caso il sistema indica **“VERIFICA SENSORE / SMONTAGGIO PNEUMATICO”**.

3.2.5 Pretrattamento della superficie d'installazione

Pulizia:

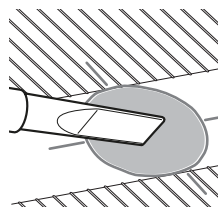
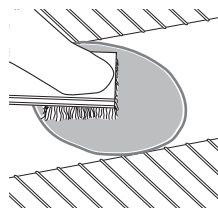
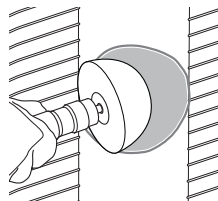
- Per la pulizia della superficie d'installazione orientare lo pneumatico in modo tale che il detergente in eccesso possa scorrere via dalla zona d'installazione.
- Scuotere la bomboletta dello spray (Liquid Buffer o Pre-Buff Cleaner).
- Applicare il detergente da una distanza di circa 20 cm su tutta la superficie d'installazione asciutta che si deve pulire.
- Subito dopo sulla superficie d'installazione da pulire passare con forza più volte, spostandolo, il raschietto, fino a quando la superficie è asciutta. Fare attenzione a non danneggiare il rivestimento interno dello pneumatico.
- Ripetere almeno 2 volte la procedura di pulizia.
- Dopo riapplicare il detergente su tutta la superficie d'installazione e pulire in modo accurato con il panno di carta per la pulizia.
- Passare il panno in una sola direzione e usare sempre zone pulite del panno.
- Non spargere la sporcizia sulla superficie d'installazione.
- Ripetere questa procedura fino a quando la superficie da pulire si distingue nettamente dalla superficie non pulita.
- Eliminare dallo pneumatico resti di raschiatura e pulizia.
- Dopo i passi di pulizia far asciugare all'aria la superficie pulita per circa 3 minuti.
- Segnare la zona da abrader con l'aiuto del contenitore del sensore per pneumatici o un'ideale matrice e un pennarello o un gessetto. A tal scopo includere una superficie che corrisponde alla superficie d'installazione del contenitore del sensore per pneumatici con un'ag giunta di circa 1,25 mm.



Abrasione

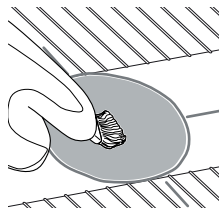
ATTENZIONE	Danni materiali!
Una lavorazione errata della superficie interna dello pneumatico può distruggere/rendere inutilizzabile lo pneumatico o rendere inutilizzabile la superficie abrasa. ▶ Far eseguire esclusivamente da personale appositamente addestrato (vedi sezione <i>"1.3 Informazioni relative alle presenti istruzioni per l'installazione"</i>). ▶ In caso di rilevazione di una rugosità superficiale $> 0,14$ mm o di danni alla carcassa occorre sostituire e smaltire lo pneumatico. ▶ Non applicare nessun detergente (Liquid Buffer) sulla superficie di vulcanizzazione abrasa, poiché questo ridurrebbe l'effetto adesivo nella vulcanizzazione a freddo.	

- Abradere il rivestimento interno dello pneumatico con una mola.
- Premere solo leggermente l'utensile abrasivo e non tenerlo sullo stesso punto, ma muoverlo continuamente.
- Con l'aiuto della mola generare come superficie d'installazione una superficie con un grano di lavorazione del tipo RMA 1-2 (circa 0,12 mm).
- Rimuovere la polvere di abrasione con una spazzola in ottone e un aspirapolvere.
- Pulire la superficie abrasa con una spazzola in ottone destinata esclusivamente alla riparazione di pneumatici.
- Per questo spazzolare più volte la zona in una direzione e assicurarsi che dalle zone circostanti non arrivi sporcizia sulla superficie pulita.
- Eliminare completamente la polvere di abrasione tramite un aspirapolvere.
Non toccare la superficie abrasa con il beccuccio dell'aspirapolvere.



Applicazione soluzione vulcanizzante

- Entro 60 min dal termine dell'abrasione applicare con il pennello (che si trova all'interno del coperchio del recipiente) uno strato sottile e uniforme di CEMENT SC-BL (da 0,45 g a 0,75 g) (altrimenti impiegare un pennello pulito solo destinato a questo uso).
- Per ottimizzare il processo di essiccazione applicare CEMENT SC-BL con movimenti circolari, muovendo il pennello esclusivamente nella zona d'installazione preparata. In tal modo si evita che il pennello si sporchi.
- Dopo l'applicazione della soluzione vulcanizzante a freddo CEMENT SC-BL evitare di toccare CEMENT SC-BL e la superficie di contatto.



SUGGERIMENTO

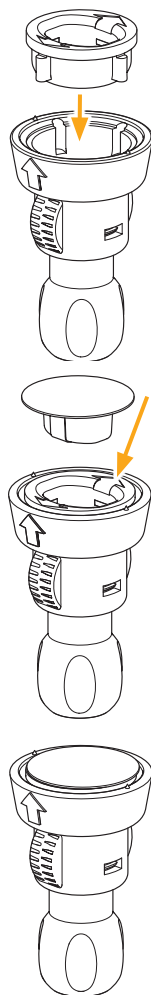
Il tempo di essiccazione previsto della soluzione vulcanizzante a freddo CEMENT SC-BL è di:

- minimo 2 minuti
- massimo 15 minuti.

Eventualmente al termine del tempo di essiccazione effettuare un test per determinare se la soluzione vulcanizzante a freddo è essiccata.

3.2.6 Applicare il sensore per pneumatici sulla superficie d'installazione preparata.

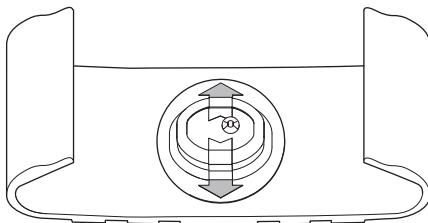
- Verificare l'assenza di sporcizia sull'inserto.
Sostituire un inserto sporco.
- Introdurre l'inserto nell'utensile pressore in modo tale che le due frecce dell'inserto coincidano con quelle dell'utensile pressore.
Non utilizzare l'utensile pressore senza l'apposito inserto.
- Introdurre il contenitore del sensore per pneumatici con il sensore per pneumatici integrato nell'inserto in modo tale che le due frecce del sensore per pneumatici coincidano con quelle dell'inserto.
Assicurarsi che la pellicola di protezione del contenitore del sensore per pneumatici sia intatta e sia incollata su tutta la superficie sulla gomma legante blu.
Smaltire un contenitore del sensore per pneumatici con pellicola di protezione danneggiata o staccata, dal momento che in tal caso non si può più assicurare un fissaggio durevole nello pneumatico.
- Togliere la pellicola di protezione dal contenitore del sensore per pneumatici e liberare la superficie di contatto della gomma legante blu.
- Dopo aver tolto la pellicola di protezione fare attenzione a non toccare né sporcare la gomma legante blu.



ATTENZIONE

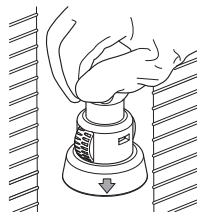
Per un funzionamento regolare il contenitore del sensore per pneumatici con il sensore per pneumatici integrato deve essere posizionato in modo ottimale.

- Il posizionamento del sensore per pneumatici è corretto se le frecce sul contenitore del sensore per pneumatici indicano nella direzione di scorrimento degli pneumatici.



Posizionamento regolare

- Orientare la freccia sull'utensile pressore nella direzione di movimento dello pneumatico e premere la superficie d'installazione blu sulla superficie d'installazione preparata nello pneumatico.
- La pressione da esercitare viene indicata dall'arresto della molla.
- Mantenere la pressione per almeno 10 s.
Durante il tempo di compressione non spostare l'utensile pressore!
- Alla fine togliere con cautela l'utensile pressore.
- Premere il bordo del contenitore del sensore per pneumatici con il rullo riparazione pneumatici/compressione. In questo modo far uscire aria e prodotto vulcanizzante in eccesso.



3.3 Controllo finale della gomma vulcanizzata di collegamento del contenitore del sensore per pneumatici

Dopo l'installazione controllare i seguenti punti

- Il tempo di vulcanizzazione dipende dalle condizioni ambientali (temperatura e umidità dell'aria). La temperatura ambiente deve essere di massimo 18 °C. Non tentare mai di abbreviare il tempo di essiccazione per mezzo di strumenti ausiliari (per es. aria compressa, asciugacapelli, getto di aria calda...).
- Non tirare per almeno 15 minuti il sensore per pneumatici o il contenitore del sensore per pneumatici.
- Controllare otticamente la gomma vulcanizzata di collegamento.
In caso di vulcanizzazione regolare il contenitore del sensore per pneumatici con sensore per pneumatici integrato si trova con tutta la superficie sul rivestimento interno dello pneumatico.

SUGGERIMENTO	
► Per il montaggio degli pneumatici, se vengono impiegate sostanze ausiliarie (per es. liquido per il montaggio degli pneumatici Tech720), attendere il tempo di essiccazione completo di 24 ore, in modo da non danneggiare il liquido del sistema di vulcanizzazione a freddo. ► Nell'impiego di paste di montaggio (la pasta di montaggio viene solo spalmata sulla zona del tallone) il montaggio degli pneumatici sul cerchione può avvenire subito dopo la vulcanizzazione.	

3.4 Note relative al montaggio degli pneumatici

ATTENZIONE	Danni materiali!
Un montaggio irregolare degli pneumatici può provocare danni al sensore per pneumatici. ▶ Eseguire il montaggio degli pneumatici solo dopo l'intero tempo di essiccazione di 24 ore. ▶ In caso di montaggio degli pneumatici con l'impiego di ausili come leve per montaggio pneumatici fare attenzione a non danneggiare il sensore per pneumatici.	

- In caso di pneumatici gemelli:
per semplificare il processo di addestramento dei sensori per pneumatici montare gli pneumatici gemelli in modo tale che le valvole, e quindi la posizione dei sensori per pneumatici, siano sfalsate di 180° le une rispetto alle altre.
- Dopo il montaggio degli pneumatici si consiglia di contrassegnare le ruote nelle quali si trova un sensore per pneumatici.
A tal scopo è possibile impiegare cappucci delle valvole colorate e relativi adesivi per il passaruota/la lamiera di protezione.

SUGGERIMENTO	
È possibile ordinare cappucci per le valvole e adesivi idonei. Contattare il rivenditore autorizzato o un'officina partner autorizzata.	

3.5 Rigenerazione

- Prima di una rigenerazione dello pneumatico togliere il sensore per pneumatici. Il contenitore del sensore per pneumatici non può però essere più usato per il montaggio di un sensore per pneumatici.

SUGGERIMENTO	
Dopo la rigenerazione inserire il sensore per pneumatici in un nuovo contenitore e montarlo in conformità alle sezioni da “3.2.4 Applicazione del sensore per pneumatici nel contenitore del sensore per pneumatici” a “3.2.6 Applicare il sensore per pneumatici sulla superficie d'installazione preparata.”	

3.6 Riutilizzo del sensore per pneumatici dopo rimontaggio di uno pneumatico

Se si continua a usare il sensore per pneumatici dopo la sostituzione/il rimontaggio di uno pneumatico, tenere conto della durata della batteria indicata o dei chilometri di uso del sensore secondo la sezione **“4.3 Sensore per pneumatici”**.

4 Caratteristiche tecniche

4.1 Condizioni ambientali

Temperatura di stoccaggio (in conformità alla norma vigente)	da 15 a 25 da 59 a 77	°C °F
Temperatura di lavorazione	da 18 a 45 da 65 a 113	°C °F
Umidità relativa dell'aria	30 - 80	%

4.2 Contenitore del sensore per pneumatici

Diametro, incluso sottostrato blu	66 2,6	mm pollici (in)
Altezza	22,2 0,874	mm pollici (in)
Peso	20 0,71	g once (oz)

4.3 Sensore per pneumatici

Dimensioni (L x P x A)	38 x 28 x 22 1,5 x 1,1 x 0,87	mm pollici (in)
Peso	26 0,92	g once (oz)
Frequenza di trasmissione	433,92	MHz
Frequenza di ricezione	125	kHz
Durata tipica* della batteria incorporata, circa	6 o 600 000 372 820	anni km miglia
Intervallo di misura della temperatura	da -40 fino a 120 da -40 fino a 248	°C °F
Intervallo di misura della pressione (rel.)	da 0 a 12 da 0 a 173	bar psi

* Una temperatura interna alta degli pneumatici (provocata per es. da una temperatura ambiente alta, da pressione bassa ecc.) può abbreviare alla lunga la durata delle batterie.

4.4 Pneumatici ammissibili

In caso di montaggio corretto tutti gli pneumatici standard per veicoli commerciali senza camera d'aria (tubeless) sono adatti per l'applicazione di un sensore per pneumatici, ammesso che la superficie del rivestimento interno dello pneumatico sia conforme alle caratteristiche comuni.

Non è consentita un'applicazione in una camera d'aria.

SUGGERIMENTO	Pneumatici ammissibili
<i>L'attuale tabella con pneumatici ammissibili si trova sotto https://www.continental-tires.com/transport/products/overview-product-lines/contipressurecheck/about.</i> Per informazioni relative ai Continental Commercial Specialty Tires (CST) ammissibili contattare il servizio di assistenza clienti locale.	

5 Smaltimento



Materiale d'uso e d'imballaggio

Smaltire i materiali non più necessari, compresi i materiali d'imballaggio, in conformità con i regolamenti locali vigenti.



Contenitore del sensore per pneumatici e sensore per pneumatici

Il contenitore del sensore per pneumatici rimane nello pneumatico e viene smaltito con lo pneumatico.

SUGGERIMENTO

Prima dello smaltimento di uno pneumatico togliere il sensore per pneumatici. Se il sensore per pneumatici deve essere riutilizzato tenere conto della durata della batteria indicata o della durata di funzionamento del sensore per pneumatici conformemente alla sezione ***"4.3 Sensore per pneumatici"***.

Il sensore per pneumatici contiene una batteria al litio incorporata saldamente nell'involucro che non può essere sostituita.

Alla scadenza della durata deve avvenire lo smaltimento del sensore per pneumatici nel rispetto di tutte le leggi e prescrizioni locali, regionali e nazionali al momento valide. A tal scopo è necessaria una restituzione a un distributore Continental autorizzato o l'invio al punto di raccolta centrale.

Indirizzo del punto di raccolta centrale:

Continental Trading GmbH

"Abteilung Entsorgung"

VDO-Straße 1

Gebäude B14

64832 Babenhausen

Germania

Continental Reifen Deutschland GmbH

Büttnerstraße 25

30165 Hannover

Germania

www.contipressurecheck.com

www.continental-truck-tires.com

www.continental-corporation.com