



Pojemnik czujnika opony

Montaż pojemnika i czujnika opony

PL

Instrukcja instalacji

Pojemnik czujnika opony z REMA TIP TOP

1	Wstęp	3
1.1	Stosowanie.....	3
1.2	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	3
1.3	Informacje dotyczące niniejszej instrukcji instalacji.....	4
1.4	Warunki gwarancji	5
1.5	Ograniczenie odpowiedzialności	5
2	Budowa i działanie.....	6
2.1	Opis działania	6
2.2	Przegląd	6
3	Montaż.....	7
3.1	Informacje ogólne.....	7
3.2	Montaż pojemnika czujnika opony z czujnikiem opony	7
3.3	Finalna kontrola połączenia wulkanizacyjnego pojemnika czujnika opony	18
3.4	Wskazówki dotyczące montażu opony	19
3.5	Bieżnikowanie obrotowe.....	19
3.6	Ponowne używanie czujnika opon przy przemontowaniu opony/ montażu nowej opony.....	19
4	Dane techniczne	20
4.1	Warunki otoczenia	20
4.2	Pojemnik czujnika opony.....	20
4.3	Czujnik opony.....	20
4.4	Dozwolone opony	21
5	Utylizacja.....	22

WSKAZÓWKA

Tej instrukcji montażu należy używać tylko w połączeniu z „Ogólnymi wskazówkami bezpieczeństwa” (nr dokumentu: General_Safety_V01_122020).

1 Wstęp

1.1 Stosowanie

1.1.1 Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem

Pojemnik czujnika opony jest przeznaczony wyłącznie do montażu w oponie pojazdu użytkowego zgodnie z zaleceniami (patrz rozdział „**4.4 Dozwolone opony**”) oraz do zamocowania w nim bezpiecznie odpowiedniego czujnika opony w celu eksploatacji w oponie.

1.1.2 Przewidywalne nieprawidłowe użycie

Jakiegokolwiek użytkowanie pojemnika czujnika opony oraz systemu wykraczające poza zastosowanie zgodne z przeznaczeniem i/lub innego rodzaju użycie jest niedozwolone.

Wyłącza się wszelkiego rodzaju roszczenia z tytułu szkód spowodowanych użytkowaniem urządzenia w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem.

1.2 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Oprócz wskazówek dotyczących bezpieczeństwa wymienionych w niniejszej instrukcji montażu należy przestrzegać „Ogólnych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa” należących do produktu (nr dokumentu: General_Safety_V01_122020).

Zagrożenia, jakie mogą wystąpić podczas wykonywania określonej czynności specjalnej, zostały opisane przed nią.

Nieprzestrzeganie wymienionych w „Ogólnych wskazówkach dotyczących bezpieczeństwa” oraz niniejszej instrukcji instalacji wskazówek bezpieczeństwa oraz instrukcji dotyczących wykonywanych czynności może być przyczyną poważnych niebezpieczeństw.

1.3 Informacje dotyczące niniejszej instrukcji instalacji

Niniejsza instrukcja instalacji skierowana jest do specjalistycznego personelu warsztatów specjalizujących się w montażu, naprawie i serwisie opon.

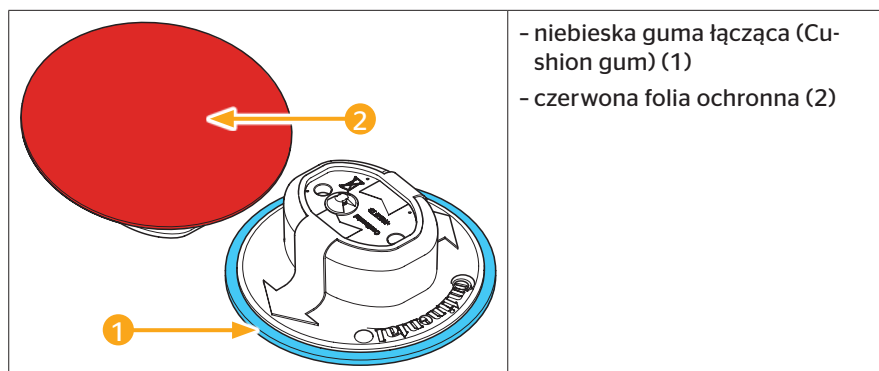
Personel specjalistyczny to osoby, które:

- posiadają specjalistyczną wiedzę z zakresu montażu i naprawy opon,
- zostały przeszkolone przez wykwalifikowanego trenera posiadającego oficjalny certyfikat REMA TIP TOP AG.

Certyfikacja trenera i certyfikat przeszkolenia personelu montażowego muszą zostać udokumentowane.

Na podstawie niniejszej instrukcji montażu można zamontować pojemnik czujnika opony w oponach pojazdów użytkowych.

Zawarte tutaj informacje i instrukcje pracy odnoszą się wyłącznie do pojemnika czujnika opony o następujących cechach:



1.4 Warunki gwarancji

Obowiązują odpowiednio stosowane „Ogólne Warunki Handlowe Continental AG“ z wyjątkiem ewentualnych odmiennych ustaleń umownych.

1.5 Ograniczenie odpowiedzialności

Firma Continental Reifen Deutschland GmbH nie ponosi odpowiedzialności za szkody i awarie powstałe na skutek

- nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji instalacji,
- użytkowania niezgodnie z przeznaczeniem,
- zatrudnienie niewykwalifikowanego lub niewystarczająco wykwalifikowanego personelu bez odpowiedniego specyficznego przeszkolenia,
- błędną instalację,
- niestosowania oryginalnych części zamiennych i oryginalnych akcesoriów,
- modyfikacji technicznych oraz przebudów i zmian w systemie, które są wyraźnie zabronione.
- nieprzeprowadzenie nakazanej kontroli wzrokowej (patrz rozdział „**3.3 Finałna kontrola połączenia wulkanizacyjnego pojemnika czujnika opony**“) po zamontowaniu czujnika opon.

WSKAZÓWKA	
► Montaż czujnika opony może doprowadzić do wygaśnięcia gwarancji producenta opon. Prosimy o wcześniejsze wyjaśnienie sprawy z odpowiedzialnym producentem opon. Firma Continental nie ponosi odpowiedzialności za szkody, koszty lub roszczenia wynikające z utraty rękojmi i gwarancji. ► Instalator ponosi wszelkie ryzyko związane z nieprawidłową instalacją. ► Zastosowanie substancji wyważających może pogorszyć działanie czujnika i spowodować wygaśnięcie roszczeń gwarancyjnych.	

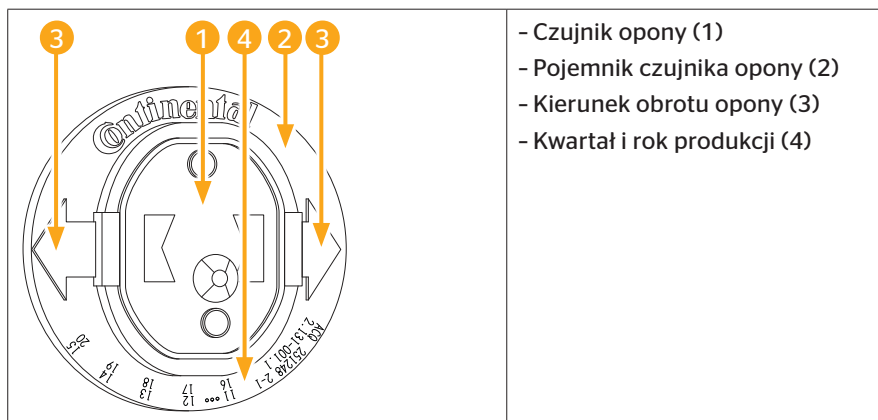
2 Budowa i działanie

2.1 Opis funkcji

Czujniki opon są mocowane w pojemnikach czujników opon po wewnętrznej stronie opony. Pojemnik czujnika opony mocuje się gumą łączącą do przygotowanej powierzchni po wewnętrznej warstwie opony za pomocą specjalnego środka do wulkanizacji na zimno.

Czujniki opon są montowane w pojemniku czujnika opony i składają się z czujnika ciśnienia, czujnika temperatury, czujnika przyspieszenia, układu przełączającego do analizowania, nadajnika radiowego oraz baterii litowej. Jednostka jest zalana w obudowie z tworzywa sztucznego.

2.2 Przegląd



3 Montaż

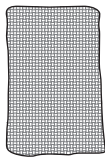
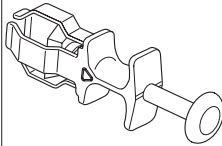
3.1 Informacje ogólne

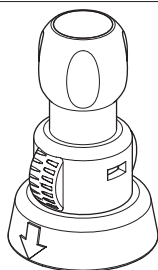
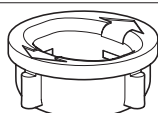
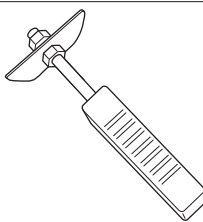
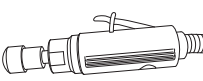
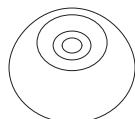
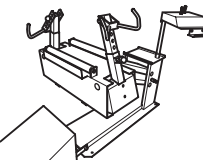
- Aby zapewnić prawidłowy montaż, należy koniecznie zachować kolejność opisanych poniżej etapów montażu.
- Ze względu na starzenie się tworzyw sztucznych (zwłaszcza pojemnika czujnika opony) oraz ze względu na czas składowania baterii czujnika opony przed użytkowaniem (żywotność podczas eksploatacji) należy zamontować czujnik opony oraz pojemnik czujnika opony najpóźniej 2 lata po ich zapakowaniu (data pakowania podana jest na naklejce).
- Substancje chemiczne i materiały pomocnicze mogą mieć krótszy termin przydatności (stosować się do wskazówek dotyczących czasu i sposobu składowania znajdujących się na opakowaniu).

3.2 Montaż pojemnika czujnika opony z czujnikiem opony

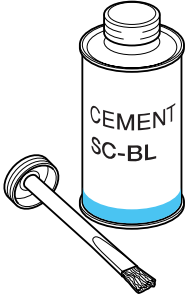
3.2.1 Potrzebne narzędzia

Żadne z wymienionych poniżej narzędzi i materiałów nie wchodzi w zakres dostawy.

Rękawice ochronne	
1 x szczotka miedziana do usuwania cząstek pyłu z przygotowanych powierzchni	
1 x niestrzepiące się, jednorazowe ręczniki papierowe Ściereczki do czyszczenia powierzchni wulkanizacji.	
1 x narzędzie HAZET Nr artykułu: 17341410000 Narzędzie do umieszczania czujnika opony w pojemniku czujnika.	

1 x narzędzie dociskowe 2 Nr artykułu: 17341750000 Narzędzie do dociskania czujnika opony z pojemnikiem czujnika opony podczas umieszczania go na powierzchni wulkanizacji.	
1 x wkładka (Inlay) do narzędzia dociskowego 2 Wkładka do zamocowania pojemnika czujnika opony w narzędziu dociskowym	
1 x wałek do naprawy opon/dociskowy Narzędzie do dociskania powierzchni wulkanizacji pojemnika czujnika opony.	
1 x skrobak do czyszczenia Nr artykułu: 17341080000 Skrobak do wstępnej obróbki wewnętrznej warstwy opony.	
Szlifierka pneumatyczna, wolnobieżna (maks. 4000 obr./min)	
Tarcza konturowa, do niskich prędkości obrotowych (65 mm, K 36)	
1 x rozpierek do opon Do mocowania i rozpięcia opony podczas wykonywania prac.	

3.2.2 Wymagane materiały

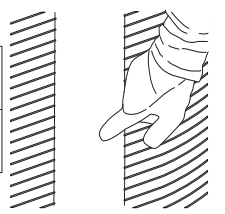
UWAGA	Niebezpieczeństwo szkód materialnych.
W przypadku stosowania innych środków niż zalecany środek do wulkanizacji na zimno i zalecany środek czyszczący lub nieprzestrzegania instrukcji montażu czujnik opony lub pojemnik czujnika opony mogą się poluzować. Może to spowodować uszkodzenie opony i czujnika opony. ▶ Do czyszczenia powierzchni instalacji zalecany jest preparat „Liquid Buffer” lub „Pre-Buff Cleaner” firmy REMA TIP TOP. W przypadku stosowania innych produktów nie można zagwarantować, że połączenie będzie wystarczająco mocne. ▶ Do montażu czujnika opony należy koniecznie używać środka CEMENT SC-BL firmy REMA TIP TOP. ▶ Przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa odnoszących się do środka do wulkanizacji na zimno CEMENT SC-BL. ▶ Temperatura opony i pojemnika czujnika opony musi odpowiadać zalecanej temperaturze otoczenia. ▶ Po upływie zalecanego czasu trwania docisku połączenie charakteryzuje się podstawową wytrzymałością, która pozwala na montaż opony.	
Środek czyszczący 1 x środek czyszczący zawierający benzynę („Liquid Buffer” lub „Pre-Buff Cleaner” firmy REMA TIP TOP) Środek czyszczący do wstępnej obróbki warstwy wewnętrznej opony i powierzchni wulkanizacji czujnika opony.	
Środek do wulkanizacji na zimno CEMENT SC-BL 1 x środek CEMENT SC-BL firmy REMA TIP TOP Środek do wulkanizacji na zimno do zamocowania pojemnika czujnika opony.	

3.2.3 Pozycja mocowania w oponie

Prawidłowa pozycja powierzchni instalacji:

- na środku, na gładkiej powierzchni na wewnętrznej warstwie opony, poza żebrami wentylacyjnymi i innymi wystającymi elementami.
Celem jest przyleganie pojemnika czujnika opony całą powierzchnią.
Należy przy tym zagwarantować zlicowane przyłączenie brzegowego obszaru pojemnika czujnika opony.

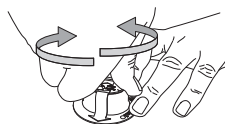
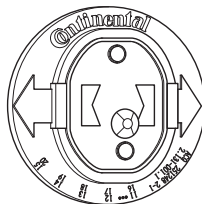
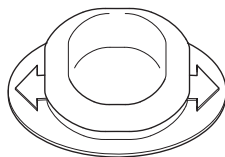
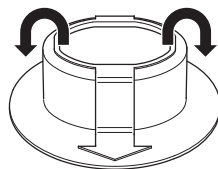
Wymiary powierzchni instalacji:	ok. 6,6 x 6,6 cm (ok. 2,6 x 2,6 inch)
Wymiary powierzchni, jaką należy oczyścić:	ok. 8 x 8 cm (ok. 3.15 x 3.15 inch)



3.2.4 Umieszczenie czujnika opony w pojemniku czujnika

Wkładanie bez użycia narzędzi

- Wywinąć wargę uszczelniającą pojemnika czujnika opony.
Rada: Najprostszym wariantem jest wywiniecie wargi uszczelniającej na krótkich bokach pojemnika czujnika opony (patrz czarne strzałki na rysunku obok).
- Pozostałą powierzchnię w pojemniku czujnika opony zwilżyć lekko pastą montażową.
- Włożyć czujnik opony do pojemnika czujnika. Strzałki wskazujące kierunek obrotu na pojemniku czujnika muszą pasować do wzoru na czujniku (patrz rysunek). Podczas montażu zwrócić uwagę, aby kanał ciśnieniowy czujnika opony nie został zamontowany odwrotnie.
- Ponownie odwinąć do góry wargę uszczelniającą pojemnik czujnika opony. Warga uszczelniająca pojemnika czujnika opony musi równomiernie przylegać do czujnika na całym obwodzie na górze.
- Aby czujnik opony został lepiej osadzony w pojemniku, zaleca się spozycjonowanie czujnika opony w pojemniku przez odpowiednie obroty w lewą / w prawą stronę.



Alternatywa:

wkładanie za pomocą narzędzia (narzędzie HAZET)

- Przytrzymać naciśnięte narzędzie HAZET tak, aby otworzyło się mocowanie czujnika opony.
- Włożyć czujnik opony do narzędzia HAZET górną stroną do przodu, a następnie zakończyć naciskanie narzędzia HAZET.

Czujnik opony jest trzymany przez narzędzie HAZET.

- Włożyć czujnik opony do pojemnika czujnika za pomocą narzędzia HAZET. Strzałki wskazujące kierunek obrotu na pojemniku czujnika muszą pasować do wzoru na czujniku (patrz rysunek). Podczas montażu zwrócić uwagę, aby kanał ciśnieniowy czujnika opony nie został zamontowany odwrotnie.

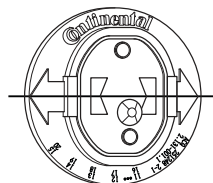
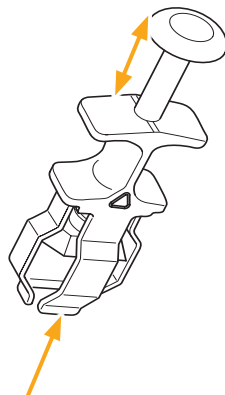
- Przytrzymać naciśnięte narzędzie HAZET i wyciągnąć je z pojemnika czujnika opony.

Czujnik pozostaje w pojemniku czujnika opony i jest utrzymywany przez krawędź uszczelniającą.

Czujnik opony jest prawidłowo wbudowany w pojemniku czujnika, jeśli:

1. Strzałki wskazujące kierunek obrotu na pojemniku czujnika muszą pokrywać się dokładnie ze wzorem na czujniku opony.
2. Na powierzchni czujnika opony widoczne i wyczuwalne jest wzniesienie.

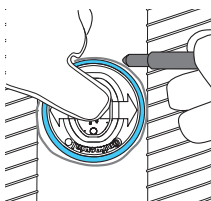
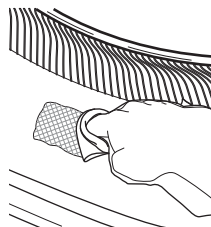
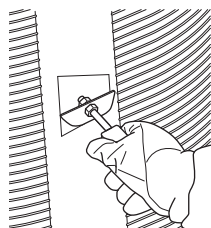
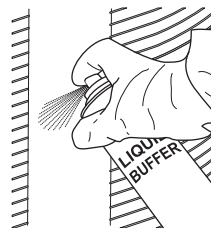
Niewłaściwy montaż spowoduje uszkodzenie czujnika opony w czasie eksploatacji. System zasignalizuje w takim przypadku „**SPRAWDZIĆ CZUJNIK / DEMONTAŻ OPONY**“.



3.2.5 Przygotowanie powierzchni instalacji

Czyszczenie:

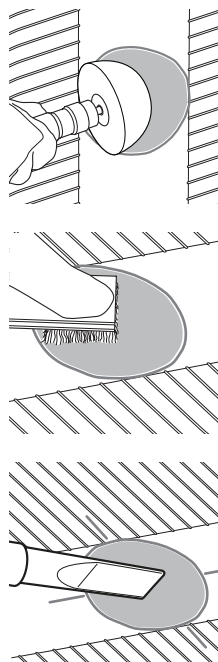
- Do czyszczenia powierzchni instalacji ustawić opone tak, aby nadmiar środka czyszczącego mógł spływać z tego obszaru.
- Wstrząsnąć pojemnikiem aerozolu (Liquid Buffer lub Pre-Buff Cleaner).
- Suchą czyszczoną powierzchnię instalacji zwilżyć w całości środkiem czyszczącym z odległości około 20 cm (8 inch).
- Bezpośrednio po tym kilkakrotnie przeciągnąć skrobakiem po czyszczonej powierzchni instalacji, lekko go dociskając, aż powierzchnia ta będzie sucha. Zwrócić przy tym uwagę na to, aby nie uszkodzić wewnętrznej warstwy opony.
- Procedurę czyszczenia powtórzyć co najmniej 2 razy.
- Następnie ponownie zwilżyć środkiem czyszczącym całą czyszczoną powierzchnię instalacji i dokładnie oczyścić ją papierem do czyszczenia.
- Wycierać tylko w jednym kierunku i używać za każdym przetarciem czystej powierzchni papieru.
- Nie rozcierać zabrudzeń na powierzchni instalacji.
- Powtarzać tę procedurę, aż czyszczona powierzchnia będzie wyraźnie różnić się optycznie od powierzchni nieoczyszczonej.
- Usunąć z opony pozostałości skrobania i czyszczenia.
- Oczyszczoną powierzchnię pozostawić na około 3 minuty do odparowania.
- Zaznaczyć obszar, który ma zostać zmatowiony, za pomocą pojemnika czujnika opony lub za pomocą odpowiedniej matrycy i pisaka lub kredy. Zakreślić obszar odpowiadający powierzchni instalacji pojemnika czujnika opony z naddatkiem ok. 1,25 mm.



Matowienie:

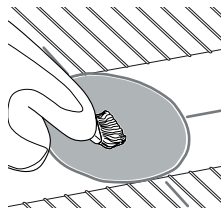
UWAGA	Niebezpieczeństwo szkód materialnych.
Nieprawidłowe przygotowanie wewnętrznej powierzchni opony może spowodować zniszczenie/bezużyteczność opony lub zmatowiona powierzchnia może stać się bezużyteczna. ▶ Wykonanie tej czynności zlecać wyłącznie osobom, które są odpowiednio przeszkolone (patrz rozdział „1.3 Informacje dotyczące niniejszej instrukcji instalacji”). ▶ W przypadku stwierdzenia chropowatości powierzchni > 0,14 mm (5,5 thou) lub uszkodzenia karkasu oponę należy wymienić i zutylizować. ▶ Nie nanosić żadnych środków czyszczących (Liquid Buffer) na zmatowioną powierzchnię wulkanizacji. Zmniejsza to przyczepność podczas wulkanizacji na zimno.	

- Uszorstkować wewnętrzną warstwę opony tarczą konturową.
 - Narzędzie uszorstniające dociskać tylko lekko i stale poruszając nie zatrzymywać go w jednym miejscu.
 - Za pomocą tarczy konturowej wytworzyć powierzchnię szorstką typu RMA 1-2 (ok. 0,12 mm/4,7 thou) jako powierzchnię instalacji.
 - Usunąć pył po matowieniu za pomocą mosiężnej szczotki i odkurzacza.
 - Zmatowioną powierzchnię czyścić tylko za pomocą szczotki z mosiądzu przeznaczonej do naprawy opon.
 - Przesunąć szczotkę przez ten obszar kilka razy w jednym kierunku i zadbać, aby żadne zabrudzenia z otoczenia nie dostały się na oczyszczoną powierzchnię.
 - Całkowicie usunąć pył z matowienia za pomocą odkurzacza.
- Uważać, aby nie dotknąć zmatowionej powierzchni dyszą odkurzacza



Nanoszenie środka wulkanizującego:

- W ciągu 60 minut od zmatowienia nanieść pędzelkiem cienką, równomierną warstwę środka CEMENT SC-BL (ok. 0,45 g do 0,75 g) (pędzelek jest zamontowany po wewnętrznej stronie pokrywki pojemnika). (Zamiast tego można użyć czystego pędzelka przeznaczonego tylko do tego zastosowania.)
- Aby zoptymalizować proces schnięcia, nakładać środek CEMENT SC-BL okrężnymi ruchami. Należy przy tym operować pędzelkiem tylko w przygotowanym obszarze instalacji. Zapobiega to zabrudzeniu pędzelka.
- Po nałożeniu środka do wulkanizacji na zimno CEMENT SC-BL nie wolno dotykać środka CEMENT SC-BL i powierzchni styku.



WSKAZÓWKI

Przewidywany czas schnięcia środka do wulkanizacji na zimno CEMENT SC-BL wynosi:

- Min. 2 minuty
- Maks. 15 minut

Jeśli to konieczne, po czasie suszenia wykonać test środka do wulkanizacji na zimno, aby sprawdzić, czy środek wyschł.

3.2.6 Umieścić czujnik opony wraz z pojemnikiem na przygotowanej powierzchni instalacji.

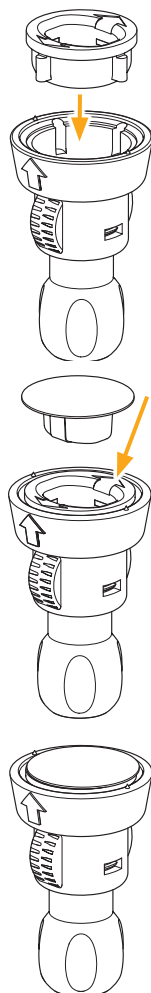
- Sprawdzić, czy wkładka (Inlay) nie jest zabrudzona. Jeśli wkładka jest zabrudzona, wymienić ją.
 - Umieścić wkładkę w taki sposób w narzędziu dociskającym 2, aby obie jej strzałki pasowały do strzałek narzędzia.
- Nie stosować narzędzia dociskającego bez wkładki.

- Pojemnik ze zintegrowanym czujnikiem opony wprowadzić we wkładkę tak, aby obie strzałki czujnika opony wskazujące kierunek obrotu pasowały do strzałek wkładki.

Upewnić się, że folia ochronna pojemnika czujnika opony nie jest uszkodzona i jest przyklejona całą powierzchnią do niebieskiej gumy łączącej.

Zutylizować pojemnik czujnika opony z uszkodzoną lub odklejoną folią ochronną, ponieważ nie można wtedy zapewnić jego trwałego zamocowania w oponie.

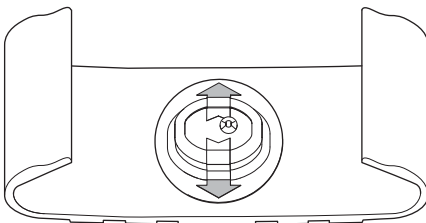
- Zdjąć folię ochronną z pojemnika czujnika opony i odsłonić obszar styku niebieskiej gumy łączącej.
- Po zdjęciu folii ochronnej niebieska guma łącząca nie może zostać dotknięta ani zabrudzona.



UWAGA

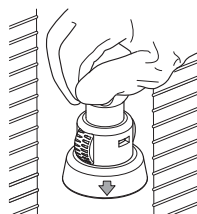
Aby zapewnić prawidłowe działanie, pojemnik czujnika opony ze zintegrowanym czujnikiem opony musi zostać ustawiony w optymalnej pozycji.

- Położenie czujnika opony jest prawidłowe, jeżeli strzałki na pojemniku czujnika skierowane są w kierunku ruchu opony.



Prawidłowa pozycja

- Ustawić strzałki na narzędziu dociskowym zgodnie z kierunkiem jazdy opony i docisnąć niebieską powierzchnię instalacji do przygotowanej powierzchni instalacji w oponie.
- Wymagany nacisk jest wskazywany przez ogranicznik sprężyny.
- Zapewnić nacisk przez co najmniej 10 s.
Podczas dociskania nie poruszać narzędzia dociskowego!
- Następnie ostrożnie zdjąć narzędzie dociskowe.
- Docisnąć krawędzie pojemnika czujnika opony za pomocą wałka do naprawy opon/dociskowego. Wycisnąć przy tym powietrze i nadmiar środka wulkanizującego.



3.3 Finalna kontrola połączenia wulkanizacyjnego pojemnika czujnika opony

Po instalacji należy zwrócić uwagę na następujące punkty:

- Czas wulkanizacji zależy od warunków otoczenia (temperatury i wilgotności). Temperatura otoczenia musi wynosić co najmniej 18°C (65°F). Nigdy nie próbować skracać czasu suszenia poprzez zastosowanie środków pomocniczych (np. sprężonego powietrza, suszarki do włosów, dmuchawy gorącego powietrza itp.).
- Przez pierwszych 15 minut (co najmniej) nie należy ciągnąć za czujnik opony, ani za pojemnik czujnika.
- Połączenie wulkanizacyjne należy skontrolować wzrokowo. Przy prawidłowej wulkanizacji pojemnik ze zintegrowanym czujnikiem opony przylega całą powierzchnią do wewnętrznej warstwy opony.

WSKAZÓWKA	
► W przypadku użycia środków pomocniczych (np. płynu do montażu opon Tech720) do montażu opon na feldze, należy zachować pełny czas utwardzania wynoszący 24 godziny, aby płyn nie uszkodził systemu wulkanizacji na zimno.	
► W przypadku stosowania past montażowych (pastą montażową pokrywany jest tylko obszar stopki) oponę można zamontować na felgę od razu po wulkanizacji.	

3.4 Wskazówki dotyczące montażu opony

UWAGA	Niebezpieczeństwo szkód materialnych.
Nieprawidłowy montaż opony może spowodować uszkodzenie czujnika opony.	
▶ Oponę można zamontować dopiero po pełnym utwardzeniu, czyli po 24 godzinach. ▶ Jeśli podczas montażu opony stosowane są środki pomocnicze, takie jak pręty montażowe, należy zwrócić na to uwagę, aby nie uszkodzić czujnika opon.	

- W przypadku opon bliźniaczych:
Aby uprościć proces przyuczania czujników opon, należy zamontować opony bliźniacze tak, aby zawory, a tym samym pozycja czujników opon były przesunięte wzajemnie o 180°.
- Po zamontowaniu opony zaleca się oznaczenie kół, w których znajduje się czujnik opony.
W tym celu można zastosować kolorowe zaślepki zaworów i odpowiednie naklejki na nadkole/błotnik.

WSKAZÓWKA	
Odpowiednie zaślepki zaworów i naklejki można zamówić. Prosimy o kontakt z autoryzowanym sprzedawcą lub autoryzowanym warsztatem partnerskim.	

3.5 Bieżnikowanie obrotowe

- Przed obrotowym bieżnikowaniem opony należy wyjąć czujnik opony. Pojemnik czujnika opony może pozostać w oponie, ale nie może być już używany do mocowania czujnika opony.

WSKAZÓWKA	
Po wykonaniu bieżnikowania czujnik opony należy umieścić w nowym pojemniku i zamontować zgodnie z rozdziałem „3.2.4 Umieszczenie czujnika opony w pojemniku czujnika” do „3.2.6 Umieścić czujnik opony wraz z pojemnikiem na przygotowanej powierzchni instalacji.”.	

3.6 Ponowne użycie czujnika opony w przypadku przełożenia / montażu nowej opony

W przypadku ponownego użycia czujnika opony po przełożeniu / montażu nowej opony należy uwzględnić podaną żywotność baterii bądź czas pracy czujnika zgodnie z informacjami zawartymi w rozdziale „4.3 Czujnik opony”.

4 Dane techniczne

4.1 Warunki otoczenia

Temperatura przechowywania (zgodnie z obowiązującą normą)	15 do 25 59 do 77	°C °F
Temperatura stosowania	18 do 45 65 do 113	°C °F
Względna wilgotność powietrza	30 - 80	%

4.2 Pojemnik czujnika opony

Średnica z niebieską warstwą spodnią	66 2,6	mm inch
Wysokość	22,2 0,874	mm inch
Ciężar	20 0,71	g oz

4.3 Czujnik opony

Wymiary (D x S x W)	38 x 28 x 22 1.5 x 1.1 x 0.87	mm inch
Ciężar	26 0,92	g oz
Częstotliwość nadawania	433,92	MHz
Częstotliwość odbioru	125	kHz
Typowa żywotność* baterii zamontowanej na stałe ok.	6 lub 600 000 372 820	lat km mil
Zakres pomiarowy temperatury	-40 do 120 -40 do 248	°C °F
Zakres pomiarowy ciśnienia (wzgl.)	0 do 12 0 do 173	bar psi

* Wysoka temperatura wewnątrz opony (spowodowana np. wysoką temperaturą otoczenia, zmniejszonym ciśnieniem itd.) może doprowadzić z czasem do skrócenia żywotności baterii.

4.4 Dozwolone opony

Zasadniczo do montażu czujnika opony nadają się, przy właściwym montażu, wszystkie standardowe bezdętkowe opony do samochodów użytkowych, o ile powierzchnia wewnętrznej warstwy opony charakteryzuje się typowymi właściwościami spotykanymi w handlu.

Montaż w oponach dętkowych jest zabroniony.

WSKAZÓWKA	Dozwolone opony
Aktualną tabelę z dozwolonymi oponami można znaleźć na stronie https://www.continental-tires.com/transport/products/overview-product-lines/contipressurecheck/about .	
Aby uzyskać informacje na temat dozwolonych opon Continental Commercial Specialty Tires (CST), należy skontaktować się z lokalnym serwisem.	

5 Utylizacja



Materiały eksploatacyjne i opakowanie

Materiały, które nie są już potrzebne, w tym materiały opakowaniowe, należy zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.



Pojemnik czujnika opony i czujnik opony

Pojemnik czujnika opony pozostaje w oponie i jest utylizowany razem z oponą.

WSKAZÓWKĄ

Przed utylizacją opony należy wyjąć czujnik opony. Jeżeli czujnik opony ma być dalej używany, należy zwrócić uwagę na podaną żywotność baterii bądź przebieg czujnika opony zgodnie z rozdziałem „**4.3 Czujnik opony**“.

Czujnik opony zawiera baterię litową, która jest trwale zalana w obudowie i nie może być wymieniana.

Po upływie okresu przydatności należy zutylizować czujnik opony zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami lokalnymi, regionalnymi i krajowymi. W tym celu konieczne jest oddanie czytnika autoryzowanemu przedstawicielowi firmy Continental lub odesłanie do centralnego punktu zbiorczego.

Adres centralnego punktu zbiorczego:

Continental Trading GmbH

„Abteilung Entsorgung“

VDO-Straße 1,

Gebäude B14,

64832 Babenhausen

Niemcy

Continental Reifen Deutschland GmbH

Büttnerstraße 25

30165 Hannover

Niemcy

www.contipressurecheck.com

www.continental-truck-tires.com

www.continental-corporation.com