

## Neue LKW-Reifenlinie Conti Eco Gen 5 verbindet geringen Rollwiderstand mit hoher Laufleistung

- **Continental bietet mit der Reifenlinie Conti Eco der fünften Generation eine Lösung für Gütertransport im Regionalverkehr und auf der Langstrecke**
- **Spezielle Gummimischungen sorgen für optimalen Rollwiderstand bei gleichzeitig hoher Laufleistung**
- **Flottenkunden sparen Kraftstoff und reduzieren CO<sub>2</sub>-Emissionen**
- **Kosteneffizienz und Nachhaltigkeit gehen mit neuer Produktlinie Hand in Hand**

Wiener Neudorf, 22. April 2024. Continental hat die neue Reifenlinie Conti Eco der fünften Generation für den Güterverkehr vorgestellt. Sie orientiert sich konsequent an den Bedürfnissen der Kunden im Transportsektor und an einem dynamischen Regulierungsumfeld, indem sie unter anderem alle Anforderungen der EU-Taxonomie für Flotten erfüllt. Mit den komplett neu entwickelten Lkw-Reifen von Continental können Speditionen sowohl im Regional- als auch im Fernverkehr den Kraftstoffverbrauch signifikant senken, CO<sub>2</sub>-Emissionen reduzieren und Kosten sparen. Den Entwicklern des Reifenherstellers ist es mit der neuen Generation des Conti Eco gelungen, den Zielkonflikt zwischen optimiertem Rollwiderstand und hoher Laufleistung auszubalancieren. Die Reifen sind in vielen Ländern der Region EMEA ab sofort als Conti Eco HS 5 für die Lenkachse und als Conti Eco HD 5 für die Antriebsachse der Zugmaschine erhältlich.

Continental hat mehrere Jahre intensiv an der Entwicklung der neuen Produktlinie gearbeitet, vor der Markteinführung erfolgten umfangreiche Tests. „Wir sind überzeugt, dass wir unseren Kunden den richtigen Reifen zur richtigen Zeit anbieten“, sagt Ferdinand Hoyos, Leiter des Reifen-Ersatzgeschäfts EMEA bei Continental. Tatsächlich zählen gestiegene Betriebs- und Personalkosten sowie Investitionen in Nachhaltigkeit und sich rasch verändernde gesetzliche Rahmenbedingungen zu den meistgenannten Herausforderungen für Flottenbetreiber in Europa. Eine aktuelle Studie von Boston Consulting im Auftrag des Europäischen Verbands der Automobilzulieferer (CLEPA) zeigt deutlich, dass Kosten zwar immer noch an erster Stelle stehen, aber Nachhaltigkeitsfaktoren zu wichtigen Kaufkriterien werden – sowohl bei der Erstausrüstung als auch im Ersatzgeschäft. „Nachhaltigkeit und Kosteneffizienz gehen bei uns schon lange Hand in Hand. Das stößt nun auf immer größeres Interesse im Markt und bestätigt unsere Strategie“, erläutert Hoyos.

### **Konsolidierung der Reifenlinien für den Güterverkehr**

Mit dem neuen Conti Eco der fünften Generation reduziert Continental die Anzahl der Reifenlinien für den Güterverkehr. „Unser neuer Reifen baut auf den erfolgreichen Vorgängern Conti EcoPlus Gen3+ für den Fernverkehr und Conti EcoRegional Gen3+ für den Regionalverkehr auf. Der neue Conti Eco vereint die besten Eigenschaften von Conti EcoPlus und Conti EcoRegional und hebt diese auf ein neues Level“, erklärt Hinnerk Kaiser, der die Entwicklung von Lkw- und Busreifen bei Continental verantwortet.

Möglich wird dies durch einen optimierten Rollwiderstand bei hoher Laufleistung – eigentlich zwei klassische Zielkonflikte in der Reifenentwicklung. „Wenn ein Reifen früher besonders leicht abrollte und somit weniger Antriebsenergie brauchte, konnte das zulasten von Robustheit und Lebensdauer gehen“, erklärt Kaiser. Jetzt haben sich die Reifenentwickler bei Continental auf laufleistungsneutrale Maßnahmen zur Verbesserung des Rollwiderstands in allen Komponenten konzentriert – in der Karkassenkonstruktion, an den Laufflächen sowie beim Design der Gesamtkontur und des Profils. Die Laufflächen in Zwei-Lagen-Konstruktion (cap-base) mit innovativen Mischungen führen zu einer hohen Laufleistung und großer Robustheit bei gleichzeitig optimiertem Rollwiderstand. Die Straßenkontaktmischung (cap) ermöglicht die Fokussierung auf Laufleistung und Robustheit.

### **Conti Eco HS 5 und HD 5 mit geringerem Rollwiderstand und höherer Laufleistung**

Die technischen Performance-Parameter sind eindeutig: An der Lenkachse verringert beispielsweise eine größere Menge Laufstreifenunterprofil den Rollwiderstand; gleichzeitig ermöglicht sie Laufflächenmischungen mit Fokus auf der Laufleistung. An der Antriebsachse fördert besonders das optimierte Schulterdesign mit innovativer Lamellenbildung im Laufstreifenschulterbereich einen gleichmäßigen Reifenverschleiß – ebenfalls positiv für die Laufleistung. In der Karkasse wirken mehrere Mischungskomponenten und eine neue Gestaltung der Wulstgeometrie rollwiderstandsoptimierend. Durch die Kombination dieser Maßnahmen ergeben sich bis zu 12 Prozent Verbesserung im Rollwiderstand sowie bis zu 10 Prozent Verbesserung in der Laufleistung im Vergleich zu den beiden Vorgängerprodukten.

Optimierter Rollwiderstand und hohe Laufleistung der neuen Conti Eco-Reifen wirken sich positiv auf den ökologischen Fußabdruck aus. „Wenn unser Produkt die Kraftstoffeffizienz eines Lkw steigert und länger hält, reduziert das CO<sub>2</sub>-Emissionen“, erläutert Hinnerk Kaiser. So gewinnt die richtige Reifenwahl gerade vor dem Hintergrund der emissionsabhängigen Mautkomponente für Flottenbetreiber innerhalb der EU noch einmal an Bedeutung. Eine Flotte mit 100 Fahrzeugen, die mit Conti Eco HS 5/ HD 5-Reifen anstelle der Vorgängermodelle EcoRegional HS 3+/ HD 3+ ausgestattet ist und die jährlich rund 80.000 km im Regionalverkehr zurücklegt, kann bis zu 69.000 Euro Kosten und 120 Tonnen CO<sub>2</sub> einsparen. \*

### **Weiterer Fokus auf Runderneuerung**

Darüber hinaus überzeugen die neuen Reifen mit exzellentem Grip, ermöglichen ein sicheres Handling der schweren Transportfahrzeuge auch bei wechselnden Wetterverhältnissen und bieten eine herausragende Traktion über ihre gesamte Lebensdauer. Außerdem können sie auf Kundenwunsch direkt ab Werk mit Sensoren der neuesten Generation ausgestattet werden. Damit treibt der Conti Eco Gen 5 die Digitalisierung der Flotten weiter voran und ermöglicht mit der Reifenmanagementlösung ContiConnect 2.0 Fernüberwachung in Echtzeit sowie eine vorausschauende Serviceplanung. So lassen sich die reifenbezogenen Betriebskosten signifikant senken – genauso wie mit den Runderneuerungslosungen von Continental. „Wir haben die Karkassen des neuen Conti Eco von Anfang an so konzipiert, dass sie optimal für eine Runderneuerung geeignet sind. So leistet die neue Reifenlinie auch in dieser Hinsicht einen Beitrag zu mehr Kosteneffizienz und Nachhaltigkeit im Transportsektor“, sagt Hinnerk Kaiser. Ein runderneuerter Reifen besteht bis zu 70 Prozent aus dem Material des Altreifens und ist bis zu 40 Prozent günstiger als ein Neureifen – bei gleicher Laufleistung und Sicherheit.

Die neuen Conti-Eco-Reifen werden in zahlreichen Größen verfügbar sein, den Auftakt machen die folgenden Dimensionen:

- 315/70 R 22.5 Conti Eco HS 5
- 315/80 R 22.5 Conti Eco HS 5
- 385/55 R 22.5 Conti Eco HS 5
- 385/65 R 22.5 Conti Eco HS 5
- 315/70 R 22.5 Conti Eco HD 5
- 315/80 R 22.5 Conti Eco HD 5

\*Daten basieren auf internen Tests und Kalkulationen zum Rollwiderstand und zur Laufleistung der Reifen: Lkw: 4 x 2 feste Einheit (VECTO Untergruppe 4RD); Dieselpreis: Durchschnitt 1,50€/ Liter; Applikation 30% Fernverkehr/ 70% Regionalverkehr; Reifengröße: 315/70 R22.5 Steer and Drive

**Continental** entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2023 einen vorläufigen Umsatz von 41,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 56 Ländern und Märkten.

Reifenlösungen des **Unternehmensbereichs Tires** machen Mobilität sicherer, intelligenter und nachhaltiger. Sein Premium-Portfolio umfasst Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifen sowie smarte Lösungen und Dienstleistungen für Flotten und den Reifenfachhandel. Continental steht seit mehr als 150 Jahren für innovative Spitzenleistungen und ist einer der größten Reifenhersteller weltweit. Im Geschäftsjahr 2022 erzielte der Unternehmensbereich Tires einen Umsatz von 14 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt Continental in ihrem Reifenbereich 57.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und verfügt über 20 Produktions- und 16 Entwicklungsstandorte.

### Kontakt für Journalisten

---

Renata Wiederkehr  
Manager Events, Sponsoring, PR  
Subregion Alps CH/AT

Continental Reifen Austria GmbH  
Triester Straße 14 | 2351 Wiener Neudorf

**Telefon:** + 41 (0) 44 745 56 55  
**E-Mail:** [renata.wiederkehr@conti.de](mailto:renata.wiederkehr@conti.de)  
**Web:** [www.continental-tires.com/at/de/](http://www.continental-tires.com/at/de/)

---

<b>Webseite:</b>	<a href="http://www.continental-tires.com/at/de/">www.continental-tires.com/at/de/</a>
<b>Presseportal:</b>	<a href="http://www.continental-presse.de">www.continental-presse.de</a>
<b>Mediathek:</b>	<a href="http://www.continental.de/mediathek">www.continental.de/mediathek</a>