

## Nouveau pneu de remorque Conti Hybrid HT 5 : Continental complète la famille de pneus pour le transport régional

- **Grande longévité et robustesse fiable pour une utilisation exigeante dans le transport régional**
- **Faible résistance au roulement pour une efficacité élevée**
- **Performances sûres par tous les temps**

Dietikon, le 16 février 2026. Avec le nouveau pneu de remorque Conti Hybrid HT 5, Continental complète la famille de pneus Hybrid de 5<sup>e</sup> génération destinée au transport régional de marchandises. Les exploitants de flottes disposent ainsi, dès à présent, d'une solution techniquement cohérente pour les essieux directeur, moteur et remorque, conçue pour répondre aux exigences quotidiennes du transport de distribution – des trajets urbains aux autoroutes, en passant par de courts segments on-/off-road. « Nous avons développé le nouveau Conti Hybrid HT 5 spécialement pour les flottes qui doivent faire face, chaque jour, aux exigences élevées du transport régional de distribution », explique Hinnerk Kaiser, responsable du développement produits pour les pneus bus et poids lourds dans la région EMEA chez Continental. Cela inclut des situations telles que les démarrages et freinages fréquents, les manœuvres dans des environnements routiers étroits, la conduite en virage et des charges variables. « Le Conti Hybrid HT 5 associe sécurité, efficacité et longévité, et soutient une exploitation fiable et économique dans des conditions changeantes. »

### **Rentabilité grâce à une longévité élevée et une résistance au roulement réduite**

Par rapport à son prédécesseur, le Conti Hybrid HT3+, le Conti Hybrid HT 5 offre une longévité supérieure de 15 %\* , ce qui permet de réduire le besoin de remplacement des pneus en exploitation remorque. Pour une flotte typique de transport régional composée de 80 remorques et affichant un kilométrage annuel moyen de 110 000 km par remorque, cela représente une économie d'environ 32 pneus de remorque par an\* . Par ailleurs, les besoins en changements de pneus, en stockage et en approvisionnement diminuent. « La résistance au roulement optimisée du pneu permet une exploitation économe en carburant et contribue à réduire les coûts des flottes », souligne Hinnerk Kaiser. En effet, les pneus peuvent représenter jusqu'à 53 % des coûts d'exploitation d'une flotte de véhicules utilitaires. Outre les effets économiques, des impacts écologiques positifs en résultent également : la réduction de la production de nouveaux pneus

\* sur la base d'analyses internes

diminue la consommation de matières premières et les émissions de CO<sub>2</sub> sur l'ensemble de la chaîne de valeur.

### **Performances sûres grâce à une technologie de sculpture innovante**

Le Conti Hybrid HT 5 se distingue avant tout par une adhérence nettement améliorée sur routes mouillées et froides. « Un nouveau mélange de gomme et un dessin de sculpture entièrement optimisé garantissent une adhérence fiable, même dans des conditions météorologiques exigeantes. Cela se reflète dans la classification B en adhérence sur sol mouillé sur l'étiquette européenne des pneus », explique Hinnerk Kaiser. En outre, le pneu répond aux exigences les plus élevées en matière de faibles émissions sonores avec une classification "A" pour le bruit de roulement externe, contribuant ainsi à une réduction sensible de la pollution sonore. Le nouveau dessin de sculpture améliore significativement les performances d'adhérence. Les rainures centrales en zigzag et les lamelles à poches 2D à haute précision assurent une adhérence fiable même lorsque la profondeur de sculpture diminue. Les performances restent ainsi élevées et constantes sur chaussée humide, mouillée ou en conditions hivernales. La rigidité optimisée de la sculpture favorise également une répartition uniforme de la pression, constituant la base d'un comportement de freinage stable et parfaitement maîtrisé sur sol mouillé.

### **La technologie de pneu adaptée à chaque essieu**

Avec l'introduction du Conti Hybrid HT 5, Continental propose désormais des solutions technologiquement harmonisées pour tous les essieux du transport régional. Le Conti Hybrid HS 5 pour l'essieu directeur offre une tenue de cap précise et un confort de conduite élevé, tandis que le Conti Hybrid HD 5 pour l'essieu moteur est conçu pour une forte traction et un comportement de freinage stable et équilibré. Le nouveau Conti Hybrid HT 5 complète la gamme sur l'essieu remorque avec une grande stabilité de roulage, une conception robuste et une adhérence fiable sous des charges variables. « Tous les pneus de la famille Hybrid sont conçus pour offrir une longue durée de vie et des performances durables dans des applications régionales exigeantes », résume Hinnerk Kaiser. La structure de carcasse optimisée de la génération Conti Hybrid Gen 5 constitue la base d'un rechapage de haute qualité sur plusieurs cycles de vie. Tous les pneus sont équipés de capteurs RFID.

\* sur la base d'analyses internes

## Dimensions disponibles

Le nouveau pneu de remorque Conti Hybrid HT 5 sera disponible à partir de mars dans les dimensions 385/65 R22.5 et 385/55 R22.5. D'ici 2027, Continental complétera la gamme avec d'autres dimensions clés. Tous les pneus sont disponibles d'usine en tant que Smart Tires. Grâce au capteur de pneu préinstallé, ils peuvent être intégrés de manière transparente au système numérique de gestion des pneus ContiConnect.

**Continental** est un fabricant de pneus de premier plan et un spécialiste de l'industrie. Fondée en 1871, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires de 39,7 milliards d'euros en 2024 et emploie actuellement quelque 95 000 collaboratrices et collaborateurs dans 54 pays et marchés.

Les solutions de pneus de la **division Pneumatiques** rendent la mobilité plus sûre, plus intelligente et plus durable. Son portefeuille premium comprend des pneus pour voitures de tourisme, poids lourds, bus et deux-roues, ainsi que des pneus spéciaux, tout comme des solutions et des services intelligents pour les flottes et les revendeurs de pneus. Continental est synonyme de performances de pointe et d'innovations depuis plus de 150 ans et l'un des plus grands fabricants de pneus au monde. Au cours de l'exercice 2024, la division Pneumatiques a réalisé un chiffre d'affaires de 13,9 milliards d'euros. Continental emploie de par le monde plus de 57 000 collaboratrices et collaborateurs dans sa division Pneumatiques et dispose de 19 sites de production et de 16 sites de développement.

## Contact presse

---

Priscilla Steurer, MSc  
Head of Marketing

Continental Suisse SA  
Lerzenstrasse 19 A  
8953 Dietikon

**E-Mail:** [priscilla.steurer@continental.com](mailto:priscilla.steurer@continental.com)

---

Site Internet: [www.continental-tires.com/ch/fr/](http://www.continental-tires.com/ch/fr/)

Portail pour la presse: <https://www.continental.com/fr-fr/presse/>

Médiathèque: [www.continental.com/fr-fr/presse/photos-et-videos/](http://www.continental.com/fr-fr/presse/photos-et-videos/)

---

\* sur la base d'analyses internes