

Continental commercialise les premiers pneus à base de polyester issu de bouteilles en PET recyclées

- **Les premières dimensions des pneus avec la nouvelle technologie ContiRe.Tex sont désormais disponibles**
- **La technologie pour une plus grande durabilité a été développée en interne et mise en production en quelques mois seulement**

Hanovre, le 5 avril 2022. Continental est le premier manufacturier qui démarre dès maintenant la production en série de fils de polyester recyclés obtenu à partir de bouteilles en plastique de PET (polyéthylène téréphtalate) selon un nouveau procédé. Le nouveau matériau haute performance sera d'abord utilisé dans des dimensions spécifiques des pneus été PremiumContact 6 et EcoContact 6 et des pneus AllSeasonContact. Le polyester conventionnel est complètement remplacé dans la carcasse des pneus concernés. Un jeu de quatre pneus tourisme utilise le matériau provenant de près de 40 bouteilles en PET recyclées.

En septembre 2021, Continental a dévoilé sa technologie interne ContiRe.Tex pour la première fois. Continental utilise du fil de polyester issu de bouteilles en PET usagées sans aucune étape chimique intermédiaire ni ayant déjà été recyclées d'une autre manière. La technologie gagne considérablement en efficacité par rapport aux autres méthodes standard de transformation des bouteilles en PET en fils de polyester haute performance. Les bouteilles associées à cette technologie proviennent exclusivement de régions dépourvues de circuit de recyclage fermé. Dans le cadre d'un processus de recyclage spécifique, les bouteilles sont triées et nettoyées mécaniquement, après retrait des bouchons. Après le broyage mécanique, le PET est ensuite transformé en granulés puis en fils de polyester.

« Nous n'utilisons que des matériaux hautes performances dans nos pneus premium. Ils comprendront désormais des fils de polyester issus de bouteilles en PET, provenant d'un processus de recyclage particulièrement efficace. Nous avons démarré la production de notre technologie innovante ContiRe.Tex en seulement huit mois. Je suis fier de toute notre équipe qui a réussi cet exploit », déclare Ferdinand Hoyos, qui dirige la Division Remplacement Pneus EMEA de Continental. Il ajoute : « Nous augmentons sans cesse la part de matériaux renouvelables et recyclables dans nos pneus. D'ici 2050 au plus tard, nous voulons utiliser uniquement des matériaux durables dans la production de nos pneus. »

Les premiers pneus à base de bouteilles en PET recyclées sont maintenant disponibles

Tous les pneus dotés de la technologie ContiRe.Tex actuellement fabriqués pour la prochaine phase de lancement sur le marché proviennent de l'usine de pneus Continental de Lousado, au Portugal. Les pneus dotés de la technologie ContiRe.Tex ont un marquage spécial sur le flanc (CRM « Contains Recycled Material » = Contient des Matériaux Recyclés).

Le fil de polyester fabriqué à partir de PET est utilisé depuis longtemps comme matériau dans la constitution de pneus tourisme. Les cordes textiles absorbent les forces de la pression interne du pneu et restent dimensionnellement stables même sous des charges et des températures élevées. Pour rendre les pneus encore plus économes en énergie et respectueux de l'environnement en ce qui concerne la production, l'utilisation et la recyclabilité, Continental recherche activement des matériaux alternatifs.

En septembre 2021, le manufacturier premium a lancé le Conti GreenConcept, utilisant la technologie ContiRe.Tex dans sa carcasse, à l'occasion du salon IAA Mobility. Pour la deuxième saison des courses de voitures électriques tout-terrain « Extreme E », qui a débuté en février 2022, Continental a conçu un pneu qui utilise également cette technologie ContiRe.Tex. Enfin, des véhicules de l'organisation du Tour de France cette année seront eux aussi équipés de pneus ContiRe.Tex.

Continental propose les premiers pneus PremiumContact 6, EcoContact 6 et AllSeasonContact dotés de la technologie ContiRe.Tex, déclinés chacun en cinq dimensions.

Profils et dimensions actuellement disponibles avec ContiRe.Tex :

PremiumContact 6	EcoContact 6	AllSeasonContact
225/45R17 91Y	205/55R16 91V	205/55R16 91H
225/40R18 92Y	195/65R15 91V	225/45R17 94V
235/45R18 98Y	205/60R16 96H XL	205/60R16 96H
235/40R19 96Y	185/65R15 88H	215/65R16 102V
245/40R19 98Y XL	235/55R18 100V	235/55R19 105V

Continental développe des technologies et services pionniers pour la mobilité durable et connectée des personnes et de leurs biens. Fondé en 1871, le groupe technologique commercialise des solutions sûres, efficaces, intelligentes et financièrement abordables pour les véhicules, les machines, la circulation routière et le transport. Continental a enregistré un chiffre d'affaires de 33,8 milliards d'euros en 2021 et emploie actuellement plus de 190 000 personnes dans 58 pays et marchés. Le 8 octobre 2021, le groupe a célébré son 150e anniversaire.

Le **Secteur d'activité Tires** compte 24 sites de production et de développement dans le monde. Continental est l'un des principaux fabricants de pneus avec plus de 57 000 employés et a réalisé un chiffre d'affaires de 11,8 milliards d'euros en 2021 dans ce secteur d'activités. Continental compte parmi les leaders technologiques dans le secteur de la fabrication de pneus et offre une vaste gamme de produits pour voitures de tourisme, véhicules utilitaires et deux-roues. Les investissements continus dans la recherche et le développement ont permis à Continental d'apporter une contribution majeure en matière de mobilité sûre, rentable et écologique. Le portefeuille du secteur d'activité Pneus englobe des services destinés aux revendeurs de pneus et aux flottes, ainsi que des systèmes de gestion numériques des pneus.

Contact presse

Elodie ROUBAUD
Agence Proches
07 60 43 65 08
elodie.roubaud@agenceproches.com

Fabien LEROU
Agence Proches
06 69 61 79 82
fabien.lerou@agenceproches.com