

Equip Auto Paris 2022

Continental présente ses innovations pneumatiques pour une mobilité durable

- À l'occasion du salon Equip Auto 2022, l'équipementier Continental présente, pour une mobilité durable, la technologie ContiRe.tex déjà présente dans plusieurs de ses produits disponibles sur le marché
- Dans le cadre des Grands Prix Internationaux de l'Innovation Automobile, la technologie ContiRe.Tex a reçu le prix « Coup de cœur » du jury lors du Salon EQUIP AUTO 2022

Paris, 20 octobre. Acteur de la mobilité durable, l'équipementier Continental présente sur son stand (070 Hall 1) la technologie ContiRe.Tex.

« Chaque jour, nous pensons et concevons des innovations permettant une conduite plus responsable. Notre présence à Equip Auto est l'occasion idéale pour présenter le fruit de notre réflexion : ContiRe.Tex et les produits qui l'utilisent comme le nouveau CrossContact Extreme E, le AllSeasonContact et EcoContact6 avec la mention « Contain Recycled Materials » (CRM) sur le flanc. Chez Continental, nous prouvons que la durabilité ne se fait pas au détriment de la sécurité ni des autres performances techniques », **Oliver Schneider**, Directeur Général de la division Commerce de Continental Tires France.

Faire de la durabilité un outil de performance

Dévoilé lors du salon IAA d'Hanovre 2021, Continental présente la technologie **ContiRe.Tex**, qui a la particularité d'utiliser du fil de polyester issu de bouteilles en polyéthylène téréphtalate (PET) usagées sans aucune étape chimique intermédiaire et n'ayant pas déjà été recyclées d'une autre manière. Les bouteilles associées à cette technologie proviennent exclusivement de régions dépourvues de circuit de recyclage fermé. Dans le cadre d'un processus de recyclage spécifique, les bouteilles sont triées et nettoyées mécaniquement, après retrait des bouchons. Après le broyage mécanique, le PET est ensuite transformé en granulés puis en fils de polyester.

La conception d'une telle technologie démontre la volonté de Continental de proposer des produits toujours plus durables, plus économes en énergie et respectueux de l'environnement, par la recherche active des matériaux alternatifs. Depuis son lancement, Continental propose les pneus PremiumContact 6, EcoContact 6 et AllSeasonContact dotés de la technologie ContiRe.Tex, déclinés chacun en cinq dimensions.

Dans une volonté de faire de la durabilité l'enjeu de tous et à l'occasion de la saison 2 de la course Extrem E qui a redémarré en février dernier, Continental a également mis au point un nouveau pneu haute performance, doté lui aussi de la technologie ContiRe.Tex : le **CrossContact Extreme E**. Si ce nouveau profil, dont les performances ont encore été améliorées, s'adapte parfaitement aux conditions extrêmes que ce soit en termes d'écart de

température, de terrains de jeux différents comme de la glace ou des surfaces arides, il va également encore plus loin par l'utilisation d'autres matériaux durables. Continental utilise de l'acier et du noir de carbone recyclé dans la carcasse. L'utilisation des bouteilles en plastique permet de remplacer entièrement le polyester traditionnel dans le CrossContact Extreme E. Ce composant, qui constitue « l'ossature » porteuse d'un pneu, est produit par un partenaire de coopération de Continental à l'aide de la technologie ContiRe.Tex, à partir de bouteilles PET usagées et sans aucune étape chimique intermédiaire. Au total, le nouveau CrossContact Extreme E est composé d'environ un tiers de matières premières recyclées et renouvelables.

« Coup de cœur » du jury lors de la 19^e édition des Grands Prix Internationaux de l'Innovation Automobile d'EQUIP AUTO Paris

Reconnus dans le monde entier, les Grands Prix Internationaux de l'Innovation Automobile portent l'ambition de sélectionner et de primer les concepts, produits et services les plus novateurs parmi ceux présentés lors du salon EQUIP AUTO Paris, et de valoriser les technologies émergentes de l'après-vente automobile.

A l'occasion du Palmarès 2022, la technologie ContiRe.Tex de Continental a reçu le prix « Coup de cœur » du jury. Ces « Coups de cœur », décernés par les journalistes de l'Association des Journalistes Techniques et Économiques (AJTE), visent à récompenser les innovations découvertes directement sur le salon par les journalistes au cours de leur visite des différents stands.

À propos de Continental :

Continental développe des technologies et des services pionniers pour une mobilité durable et connectée des personnes et de leurs biens. Fondée en 1871, la société technologique propose des solutions sûres, efficaces, intelligentes et abordables pour les véhicules, les machines, la circulation et le transport. En 2020, Continental a réalisé un chiffre d'affaires de 37,7 milliards d'euros et emploie actuellement plus de 192 000 personnes dans 58 pays et marchés. Le 8 octobre 2021, le groupe a célébré son 150^e anniversaire.

La division Tires compte aujourd'hui 24 sites de production et de développement à travers le monde. Comptant parmi les principaux fabricants de pneumatiques avec environ 56 000 employés, la division a réalisé un chiffre d'affaires de 10,2 milliards d'euros en 2020. Continental est l'un des plus grands fabricants de pneumatiques et propose une large gamme destinée aux véhicules de tourisme, utilitaires industriels et deux-roues. Grâce à des investissements continus en R&D, Continental apporte une contribution majeure à une mobilité plus sûre, intelligente et écologique. Le portefeuille de la division Tire comprend également des services et des applications à destination des flottes, comme les systèmes de gestion numérique des pneumatiques pour les véhicules utilitaires.

Contacts presse

Elodie ROUBAUD
Agence Proches

07 60 43 65 08

elodie.roubaud@agenceproches.com

Fabien LEROU

Agence Proches

06 69 61 79 82

fabien.lerou@agenceproches.com

